LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT INDIRATEX SPINDO

Kasus Praktik: Analisis Penyebab Gangguan pada Mesin *Ring Spinning* di PT Indiratex Spindo Unit 2

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANNISA EKA PERMATASARI

2401011

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT INDIRATEX SPINDO

Kasus Praktik: Analisis Penyebab Gangguan pada Mesin *Ring Spinning* di PT Indiratex Spindo Unit 2

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANNISA EKA PERMATASARI

2401011

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Hasna Khairunnisa, M.Sc., MBA
Pembimbing II: Nurfadilah Ikhsani, S.Tr.Si., M.Tr.T

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT INDIRATEX SPINDO

Kasus Praktik: Analisis Penyebab Gangguan pada Mesin *Ring Spinning* di PT Indiratex Spindo

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ANNISA EKA PERMATASARI

2401011

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I	Pembimbing II
	
Hasna Khairunnisa, M.Sc., MBA	**Nurfadilah Ikhsani, S.Tr.Si., M.Tr.T**

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji — Tanggal

Dra. Sih Parmawati, MM. 28/7 2026

NIP. 196307121990032002

Ketua Program Studi — Tanggal

Prodi Teknik Pembuatan Benang

28/7 2026

Dedy Harianto, S.T., M.T.

NIP. 198207242009111001

Direktur — Tanggal

3/8/2026

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.

NIP. 198210032008041003

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BALAI BESAR TEKSTIL SOLO

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama	: Annisa Eka Permatasari
NIM	: 2401011
Angkatan	: 2026
Program Studi	: Teknik Pembuatan Benang
Peruguran Tinggi	: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam Lampiran Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dalam Laporan Praktik kerja Lapangan ini bebas dari plagiasi unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen Laporan Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 28 Juli 2026



Annisa Eka Permatasari

NIM. 2401011

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami ucapkan pada Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat, hidayah dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) sekaligus menyusun laporan tepat pada waktu yang telah ditentukan. Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II.

Penulis menyadari sepenuhya bahwa terwujudnya laporan ini berkat adanya kerjasama serta adanya bantuan dari berbagai pihak. Oleh sebab itu pada kesempatan ini penyusun mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Ibu Hasna Khairunisa, M.Sc., MBA., selaku pembimbing 1
3. Ibu Nurfadilah Ikhsani, S.Tr.Si., M.Tr.T., selaku pembimbing 2
4. Ibu Dra. Sih Parmawati, MM., selaku penguji 1
5. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T., selaku penguji 2
6. Ibu Kiki yang membimbing kami saat melaksanakan PKL di PT Indiratex Spindo
7. Karyawan dan staf yang membantu kami melaksanakan PKL di PT Indiratex Spindo
8. Ayah dan Ibu tercinta yang mendukung dan mendoakan dari rumah

Semua pihak yang selalu membimbing dan memberikan arahan kepada saya, terimakasih atas bantuan dan dukungan selama prakerin dan penyusunan laporan ini. Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna, baik dari isi maupun penulisannya. Oleh karena itu sangat dibutuhkan saran dan kritik yang bersifat membangun dari para pembaca sangat kami harapkan. Akhir kata kami berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat sebagaimana mestinya, khususnya bagi penulis dan pembaca pada umumnya.

Surakarta, Juli 2026



Annisa Eka Permatasari

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iv
DAFTAR GAMBAR v
DAFTAR LAMPIRAN vi
RINGKASAN vii
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 1
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan 1
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan 2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi 4
2.2.2 Uraian Tugas 4
2.3 Pemodalan dan Pemasaran 6
2.3.1 Permodalan 6
2.3.2 Pemasaran 7
2.4 Ketenagakerjaan 7
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 7
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi 8
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 9
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Perusahaan 12
BAB III BAGIAN PRODUKSI 14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 14
3.1.1 Perencanaan Produksi 14
3.1.2 Pengendalian Produksi 19
3.2 Produksi 20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 20
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 20
3.2.3 Proses Produksi 21
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 25

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 26
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 26
3.3.2 Perbaikan Mesin 27
3.4 Pengendalian Mutu 28
3.4.1 Raw Material 28
3.4.2 Proses 29
3.4.3 Produk 29
BAB IV DISKUSI 31
4.1 Latar Belakang Masalah 31
4.2 Rumusan Masalah 31
4.3 Pembahasan 32
4.3.1 Analisis Jumlah Produksi dan Efisiensi pada Mesin *Ring Spinning* 32
4.3.2 Permasalahan yang Terjadi Selama Proses Produksi di *Mesin Ring Spinning* 34
4.3.3 Analisis Penyebab Masalah pada Mesin *Ring Spinning* 36
4.3.4 Solusi dan Perbaikan 41
BAB V PENUTUP 44
5.1 Kesimpulan 44
5.2 Saran 45
DAFTAR PUSTAKA 45
LAMPIRAN 48

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1Jumlah Tenaga Kerja PT Indiratex Spindo 7
Tabel 2.2 Jumlah tenaga kerja shift PT Indiratex Spindo 7
Tabel 2.3 Pembagian Jadwal Kerja PT Indiratex Spindo 8
Tabel 2.4 Distribusi Tenaga Kerja PT Indiratex Spindo 8
Tabel 3.1 Rencana Produksi Unit 2 14
Tabel 3.2 Hasil Produksi Unit 1 dan Unit 2 20
Tabel 3.3 *Merk* mesin 21
Tabel 4.1 Jumlah Produksi Mesin *Ring Spinning* 32
Tabel 4.2 Efisiensi Mesin *Ring Spinning* 33
Tabel 4.3 Jumlah Masalah pada Mesin *Ring Spinning* 35
Tabel 4.4 Analisis 5 *Why* untuk *Spindle Tape* Lepas 36
Tabel 4.5 Analisis 5 *Why* untuk *Spindle* Kasar 37
Tabel 4.6 Analisis 5 *Why* untuk *Spindle* Slip 37
Tabel 4.7 Analisis 5 *Why* untuk *Undraft* 38
Tabel 4.8 Masalah dan Solusi Perbaikan 42

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Indiratex Spindo 3
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT Indiratex Spindo 4
Gambar 3.1 Tata letak mesin 20
Gambar 3.2 Flowchart proses di Unit 2 22
Gambar 4.1 Grafik Jumlah Produksi Mesin *Ring Spinning* 33
Gambar 4.2 Grafik Efisiensi Mesin *Ring Spinning* 34
Gambar 4.3 Diagram Pareto Penyebab Masalah di Mesin *Ring Spinning* 36
Gambar 4.4 Diagram *Fishbone* 39
Gambar 4.5 *Checklist* Pemeriksaan Mesin 43

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Jumlah Produksi Kg/Hari
Lampiran 2 Efisiensi Mesin *Ring Spinning*
Lampiran 3 Kondisi *Spindle Tape* Bagus (a) Aus (b)
Lampiran 4 *Spindle* dalam Kondisi Baik
Lampiran 5 *Spindle Tape* Bergeser dari Posisinya