DAFTAR PUSTAKA

Afifuddin, M. (2020). Analisis Penyebab Ketidakrataan Sliver Carding pada Mesin Carding JWF 1204 di Departemen 5 PT Sri Rejeki Isman Tbk. *Jurnal Tekstil: Jurnal Keilmuan dan Aplikasi Bidang Tekstil dan Manajemen Industri*, 8-14.

Afnida, M., Suparno, S., & Umami, &. Y. (2023). Efektivitas Model Pembelajaran TLPIE berbasis Drawing-Coloring Art dalam Menstimulasi Kemampuan Berpikir Kreatif Anak Usia Dini. *Jurnal Obsesi: Jurnal Pendidikan Anak Usia Dini*, 5397-5409.

Ahmet, Z. (2022). The Effect Of Sliver Delivery Speed on the Unevennes Of Carded and Combed Catton Yarns. *Turkish Journal of Science and Engineering*, 21-28.

Amit Chakrabortty & Siyam Quddus Khan. (2024). nvestigating Carded Yarn Quality through Cross-Doubling in the Draw frame: A Comprehensive Analysis. *Tekstilec, 67*, 128-138. https://doi.org/https://doi.org/10.14502/tekstilec.67.2024031

Anas, M., & Saputra, H. (2022). Pengaruh Penggunaan Autoleveller dan Tanpa Autoleveller Terhadap Penyimpangan CV% Berat (Grain) dan Ketidakrataan Sliver (U%) pada Mesin Drawing Finisher RSB D-45 Proses Rayon dengan Ne 0,100. *repository.ak-tekstilsolo.ac.id*.

Avadhani, C., Jammalamadaka, V. L., & Atluri, M. (2025). Importance of Production, Planning and Control in Any Organization – An Analysis. *International Journal of Research and Scientific Innovation*. https://doi.org/https://doi.org/10.51244/IJRSI.2025.120800347

Data Pribadi . (2026). Data Parameter *Spin Plan.* Sania Atikasari Kusumaningrum.

Data Pribadi. (2026). Diagram Alir Proses Produksi. Sania Atikasari Kusumaningrum.

Data Pribadi. (2026). Hasil Pengujian *Uster Penyambungan Sliver* Tangan dan *Stick* PT DDT II. Sania Atikasari Kusumaningrum.

Data Pribadi. (2026). Parameter Mesin *Evenness Tester* PT DDT II. Sania Atikasari Kusumaningrum.

Departemen Mesin Drawing Unit CD. (2026). Mesin *Pre Drawing Frame.* Sukoharjo: PT DDT II.

Dokumen Pribadi. (2026). Struktur Organisasi PT DDT II. Sania Atikasari Kusumaningrum.

Dokumen PT DDT II. (2026). Dokumen Tata Letak Mesin Unit CD . PT DDT II.

Dokumentasi Pribadi. (2026). *Dokumentasi Hasil Penyambungan Sliver pada Mesin Pre Drawing Frame* Sampel 1 *Stick* dan Sampel 2 Tangan . Sania Atikasari Kusumaningrum.

Dokumentasi Pribadi. (2026). Metode Sambungan *Sliver* menggunakan *Stick.* Sania Atikasari Kusumaningrum.

Dokumentasi Pribadi. (2026). Metode Sambungan *Sliver* menggunakan Tangan. Sania Atikasari Kusumaningrum.

General Affairs PT DDT II. (2026). Permodalan dan Pemasaran PT DDT II.

Giyanto. (2024). Pengaruh Perawatan Pencegahan Frekwensi Gerinda Top Roller terhadap Ketidakrataan Sliver Kapas 100% Drawing Breaker pada pabrik pemintalan benang. *Jurnal Ilmiah Fakultas Teknik* , 132-140.

Guzmán, E., Andrés, B., & Escoto, R. P. (2022). Models and algorithms for production planning, scheduling and sequencing problems: A holistic framework and a systematic review. *Journal of Industrial Information Integration, 27*, 1-17. https://doi.org/https://doi.org/10.1016/j.jii.2021.100287

Harianto, D., Setyowati, S., & Surya, M. (2025). Pendekatan Kuantitatif Terhadap Peningkatan Kualitas Sliver melalui Intervensi Pembersihan Top Roll Pada Mesin Drawing. *Jurnal Tekstil: Jurnal Keilmuan dan Aplikasi Bidang Tekstil dan Manajemen Industri*, 8(1), 44-52.

Hasibuan, Dermawan, H., & Abdurrozzaq. (2025). Metode Penelitian Eksperimen: Prinsip, Prosedur, dan Aplikasi dalam penelitian Ilmiah. *Factory Jurnal Industri, Managemen dan Rekayasa Sistem Industri*, 47-50.

Hasil Observasi Pribadi. (2026). Grafik *Boxplot* CV% Tangan dan *Stick.* Sania Atikasari Kusumaningrum.

Hasil Observasi Pribadi. (2026). Grafik *Boxplot* U% Tangan dan *Stick.* Sania Atikasari Kusumaningrum.

HRD PT DDT II. (2026). Dokumen tahunan PT DDT II. PT DDT II.

HRD PT DDT II. (2026). Jumlah dan Tingkat Pendidikan Departemen *spinning* PT DDT II.

HRD PT DDT II. (2026). Wawancara Uraian Tugas Karyawan PT DDT II.

Kumaresan, S., Sundaramoorthy, S., Muthumanickkam, A., Deepika, S., & Senthamizhpaavai, M. (2025). Effect of piecing index at comber on yarn quality. *Indian Journal of Fibre & Textile Research (IJFTR)*, 160-163.

Liu, Y., Zhu, G., & sun, &. N. (2023). Study of sliver irregularity caused by fiber acceleration motion during the drafting process. *Textile Research Journal, 94*(5-6). https://doi.org/https://doi.org/10.1177/00405175231212230

Maintenance PT DDT II. (2026). Wawancara Mengenai Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin PT DDT II.

Mazur, D., Mazur, O., Mazur, H., & Bezdolnyi, S. (2024). THE ESSENCE OF LABOR RESOURCES OF THE ENTERPRISE. *Business Navigator*, 77-64. https://doi.org/https://doi.org/10.32782/business-navigator

Mintari, N., Absari, M., & Astuti, N. (2024). Implementasi Perencanaan Produksi dan Kapasitas Mesin Guna Meningkatkan Efisiensi Produksi: Systematic Literature Review. *Jurnal Ilmu Sosial, Manajemen, Akuntansi dan Bisnis, 1*(2), 35-41. https://doi.org/https://doi.org/10.70508/8e7bwt89

Nur, A., Miyim, A., Sale, A., & Musa, M. (2025). Developing an Enhanced Payroll Management System. *Developing an Enhanced Payroll Management System*. https://doi.org/10.4314/jasem.v29i2.35

Parmawati, S., & Nugraheni, D. N. (2024). Analysis of the Causes of Thread Cone Products Below the Tensile Strength Index Value. *ENDLESS: International Journal of Future Studies*, 141–156.

Pasquale, V. D., Nenni, M. E., & Miranda, S. (2023). Sustainable Production Planning and Control in Manufacturing Contexts: A Bibliometric Review. *Sustainability*. https://doi.org/https://doi.org/10.3390/su151813701

PT DDT II. (2026). Dokumen Tahunan PT DDT II. Sukoharjo: PT DDT II.

PT Delta Dunia Tekstil II. (2026). Parameter Mesin *Evenness Tester* PT DDT II. PT DDT II.

Putri, D. K., & Hartono, &. A. (2023). Training, leadership style, and work environment on employee performance: The role of work motivation. *Jurnal Fokus Manajemen Bisnis, 13*(2), 197–214. https://doi.org/https://doi.org/10.12928/fokus.v13i2.8889

Quality Control PT DDT II. (2026). Wawancara mengenai Pengendalian Mutu PT DDT II.

Ramadhani, M. I. (2024). Pengaruh Pengendalian Kualitas Bahan Baku dan Pengendalian Persediaan Bahan Baku Terhadap Kelancaran Proses Produksi. *Jurnal Ilmiah Akuntansi FE UNIBBA*, 1-14.

Reni, N. &. (2026). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) di PT. XYZ. *Jurnal Valtech*, 63-68.

Wahyudin, D. P. (2025). Analisis Pengaruh Pengendalian Kualitas Proses Produksi terhadap Kualitas Produk Serta Implikasinya pada Kinerja Inspeksi. *Factory Jurnal Industri, Manajemen Dan Rekayasa Sistem Industri*, 88–101.

Zanella, F., & Vaz, &. C. (2023). Sustainable Short-Term Production Planning Optimization. *SN Computer Science, 4*. https://doi.org/https://doi.org/10.1007/s42979-023-02261-7