LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DELTA DUNIA TEKSTIL II

Kasus Praktik: Pengaruh Teknik Penyambungan *Sliver* di Mesin *Pre Drawing Frame* Terhadap Nilai CV% dan U% pada *Polyester* 100%

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SANIA ATIKASARI KUSUMANINGRUM

NIM. 2401010

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DELTA DUNIA TEKSTIL II

Kasus Praktik: Pengaruh Teknik Penyambungan *Sliver* di Mesin *Pre Drawing Frame* Terhadap Nilai CV% dan U% pada *Polyester* 100%

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SANIA ATIKASARI KUSUMANINGRUM

NIM. 2401010

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Ir. Mokh Afifuddin, S.T., M.T., Ph.D., IPM
Pembimbing II: Dedy Harianto, S.T., M.T.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DELTA DUNIA TEKSTIL II

Kasus Praktik: Pengaruh Teknik Penyambungan *Sliver* di Mesin *Pre Drawing Frame* Terhadap Nilai CV% dan U% pada *Polyester* 100%

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SANIA ATIKASARI KUSUMANINGRUM

NIM. 2401010

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I	Pembimbing II
Ir. Mokh Afifuddin, S.T., M.T., Ph.D., IPM	Dedy Harianto, S.T., M.T.
NIP. 198706252015021001	NIP.198207242009111001

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama	: Sania Atikasari Kusumaningrum
NIM	: 2401010
Angkatan	: 2024
Program Studi	: Teknik Pembuatan Benang
Perguruan Tinggi	: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dalam Laporan Praktik Kerja Lapangan ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen Laporan Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, Juli 2026



Sania Atikasari Kusumaningrum
NIM. 2401010

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

29/07/2026

Tanggal

27/7/26

Hasna Khairunnisa, M.Sc., MBA.
NIP. 199212212019012001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

Tanggal

27/7 2026

Dedy Harianto, S.T., M.T.
NIP. 198207242009111001

Direktur

Tanggal

3/8/2026

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
AKADEMI TEKSTIL SOLO

Wawan Ardi Subaldo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041002

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas limpah rahmat dan karunia-Nya sehingga dapat menyelesaikan laporan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Delta Dunia Tekstil II (PT DDT II) dengan baik dan lancar. Pembuatan dan penyusunan laporan PKL ini adalah syarat untuk memenuhi kegiatan perkuliahan yang harus ditempuh oleh mahasiswa program Diploma II dari kampus Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo). Laporan ini disusun berdasarkan data yang telah diperoleh selama melaksanakan pengamatan dan penelitian selama PKL.

Kelancaran dan keberhasilan penyusunan laporan PKL ini tidak lepas dari dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur AK-Tekstil Solo.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T., selaku Pembantu Direktur AK-Tekstil Solo.
3. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang di AK-Tekstil Solo sekaligus dosen pembimbing kedua yang selalu memberikan bimbingan dan arahan kepada penulis sehingga penyusunan laporan PKL ini dapat terselesaikan.
4. Bapak Ir. Mokh Afifuddin, S.T., M.T., Ph.D., IPM, selaku dosen pembimbing pertama yang memberikan bimbingan kepada penulis.
5. Seluruh bapak dan ibu dosen yang telah memberikan ilmu kepada penulis.
6. Bapak Arga selaku pembimbing PKL atas ilmu bimbingannya, QC, dan operator produksi PT DDT II membantu penulis selama PKL.
7. Kedua orang tua yang selalu berjuang mengupayakan kehidupan terbaik untuk penulis, dukungan, doa, dan dorongan untuk tetap maju. Tidak kalah penting penulis sangat mengucapkan terima kasih kepada bapak Kerdiyanto selalu membiayai kuliah, penulis sangat termotivasi untuk hidup seperti beliau.
8. Teruntuk kakak Armando Sebastian yang telah mendukung, mendoakan dan memberikan uang jajan agar penulis semangat dalam menyusun laporan PKL.
9. Adik laki-laki Farel yang selalu membuat penulis termotivasi untuk terus bisa belajar menjadi sosok kakak yang dapat memberikan pengaruh positif serta berusaha menjadi panutannya di masa yang akan datang kelak.

10. Seluruh teman-teman saya yang tak kalah penting kehadirannya karena menemani, mendukung penulis dalam menyelesaikan penyusunan laporan PKL.
11. Terakhir untuk penulis yaitu Sania Atikasari Kusumaningrum, terima kasih pada raga dan jiwa atas segala kerja keras, melawan keraguan, percaya bahwa dengan tekad serta semangatnya mampu bertahan melangkah sejauh ini meskipun jalannya tidak selalu mudah tetapi bangga pada diri saya sendiri. Kedepanya untuk raga yang tetap kuat, hati yang selalu tegar mari bekerjasama terus berkembang lagi menjadi pribadi yang lebih baik dari hari ke hari. Aku berdoa semoga langkah kecilmu selalu diperkuat, dikelilingi orang-orang baik dan hebat, serta mimpimu satu-persatu akan terjuwud amin.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih banyak kekurangan. Untuk itu penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun guna sempurnanya laporan. Penulis juga berharap laporan ini dapat memberi manfaat bagi semua pihak, penyusun laporan khususnya pada pembaca dan penulis selanjutnya yang ingin mengangkat permasalahan yang sama umumnya.

Surakarta, Juli 2026

Sania Atikasari Kusumaningrum
NIM. 2401010

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI iii
DAFTAR TABEL v
DAFTAR GAMBAR vi
DAFTAR LAMPIRAN vii
RINGKASAN viii
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 1
1.3 Metode Pengumpulan Data 2
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan 2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi 4
2.2.2 Uraian Tugas 5
2.3 Permodalan dan Pemasaran 6
2.4 Ketenagakerjaan 6
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 7
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja 7
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 9
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 10
BAB III BAGIAN PRODUKSI 13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 13
3.1.1 Perencanaan Produksi 13
3.1.2 Pengendalian Produksi 20
3.2 Produksi 21
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 21
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 22
3.2.3 Proses Produksi 26
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 29
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 30
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 31

3.3.2 Perbaikan Mesin 32
3.4 Pengendalian Mutu 33
3.4.1 *Raw Material* 34
3.4.2 Proses 35
3.4.3 Produk 36
BAB IV DISKUSI 37
4.1 Latar Belakang Masalah 37
4.2 Identifikasi Masalah 38
4.3 Rumusan Masalah 38
4.4 Tujuan Penelitian 39
4.5 Manfaat Penelitian 39
4.6 Batasan Penelitian 40
4.7 Metode Penelitian 40
4.7.1 Alat, Bahan, dan Variabel Penelitian 41
4.7.2 Parameter Mesin dan Prosedur Penelitian 42
4.8 Pembahasan 47
4.8.1 Hasil Pengujian 47
4.8.2 Analisis Hasil Pengujian 49
BAB V PENUTUP 51
5.1 Kesimpulan 51
5.2 Saran 51
DAFTAR PUSTAKA ix
LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah dan tingkat pendidikan departemen *spinning* PT DDT II 7
Tabel 2. 2 Jadwal kerja karyawan *day shift* dan *staff* PT DDT II 8
Tabel 2. 3 Jumlah karyawan berdasarkan Jabatan 8
Tabel 2. 4 Jadwal PKL mahasiswa..... 8
Tabel 3. 1 Parameter *spin plan* PT DDT II 15
Tabel 3. 2 Jenis-jenis benang yang diproses PT DDT II..... 21
Tabel 3. 3 Jenis benang yang jalan di reguler PT DDT II 22
Tabel 4. 1 Parameter mesin *evenness tester*..... 42
Tabel 4. 2 Hasil pengujian penyambungan *sliver* dengan tangan dan *stick* 47

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT DDT II 3
Gambar 2. 2 Struktur organisasi PT DDT II 4
Gambar 3. 1 *Spin plan* PT DDT II unit CD 20
Gambar 3. 2 Mesin *pre drawing frame* PT DDT II 23
Gambar 3. 3 Tata letak mesin unit CD PT DDT II 25
Gambar 3. 4 Diagram alir proses produksi 27
Gambar 4. 1 Sampel uji a. Penyambungan tangan b. Penyambungan *stick* 43
Gambar 4. 2 Metode sambungan menggunakan tangan 44
Gambar 4. 3 Metode sambungan menggunakan *stick* 45
Gambar 4. 4 Grafik *boxplot* CV% tangan dan *stick* 48
Gambar 4. 5 Grafik *boxplot* U% tangan dan *stick* 49

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil *evenness tester* penyambungan *sliver* menggunakan tangan.
Lampiran 2 Hasil *evenness tester* penyambungan *sliver* menggunakan *stick*.