DAFTAR PUSTAKA

Afifuddin, M. (2020, Juli). Analisis Penyebab Ketidakrataan Sliver Carding pada Mesin Carding JWF 1204 di Departemen 5 PT Sri Rejeki Isman Tbk. *Jurnal Tekstil: Jurnal Keilmuan Dan Aplikasi Bidang Tekstil Dan Manajemen Industri, 4*(1).

Akbar, M. R., & Widiasih, W. (2022, Juni). Analisis Perawatan Mesin Bubut Dengan Metode Preventive Maintenance Guna Menghindari Kerusakan Secara Mendadak Dan Untuk Menghitung Biaya Perawatan. *Jurnal Senopati, 1*(2).

Binaefsa, D. H., Mahfaza, A., & Purwanto. (2022). Perancangan Dan Implementasi Sistem Informasi Pemeliharaan Dan Perbaikan Mesin (Simpan) Pada Pt. G+D Indonesia. *ISTA Online Technologi Journal*.

Budiartami, N. K., & Kandi, I. W. (2019, September). Analisis Pengendalian Proses Produksi Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Pada Cv. Cok Konfeksi Di Denpasar. *Jurnal Managemen dan Bisnis Equilibrium, 5*(2), 161-166.

Darmawi, A., Anandita, R., & Parmawati, S. (2023). Analisis Jump Cone Pada Mesin Winding Savio Menggunakan Metode DMAIC dalam Pengambilan Keputusan. *Jurnal Tekstil: Jurnal Keilmuan dan Aplikasi Bidang Tekstil dan Manajemen Industri, 6*(2), 73-79.

Desmafianti, G., & Fauzzia, W. (2021, September). Peranan Pastry Section dalam Menjaga Kualitas Produk Pastry di Best Western Premier La Grande Hotel Bandung. *Jurnal Kajian Pariwisata, 3*(2).

Dwiaji, Y. C. (2016). Pengukuran Keefektifan Keseluruhan Peralatan (OEE) Sebagai Upaya Meningkatkan Nilai Efktifitas Mesin Blowing. *Jurnal Teknik Mesin (JTM)*.

Eunike, A., Setyanto, N. W., Yuniarti, R., Hamdala, I., Lukodono, R. P., & Fanani, A. A. (2021). *Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan.* Universitas Brawijaya Press.

Hakim, A. (2019). Analisa Jumlah Mesin Ideal Untuk Mencapai Keseimbangan Lini Produksi Di PT. XYZ. *Industry Explore, 4*.

Hilary, D., & Wibowo, I. (2021). Pengaruh Kualitas Bahan Baku Dan Proses Produksi Terhadap Kualitas Produk PT. Menjangan Sakti. *Jurnal Manajemen Bisnis Krisnadwipayana, 9*(1).

Husni, A., & Putra, M. (2018). *Pengendalian Mutu Hasil Perikanan.* Yogyakarta: UGM PRESS.

Jaya, H., Gunawan, R., & Kustini, R. (2019). Penerapan Data Mining Untuk Memprediksi Target Produksi Berdasarkan Tingkat Penjualan Dan Banyaknya Pemesanan Produk Pada Pt. Neo National Menggunakan Metode Regresi Linier Berganda. *Sains dan Komuputer (SAINTIKOM)*.

Kurniawan, D. (2025). *Mengenal Profesi Operator Produksi.* Bogor: Afdan Rojabi Publisher.

Paundra, F., Bahtiar, Y., & Elmiawan, P. (2023). Metode Perawatan Dan Perbaikan Mesin Creeper Di Pabrik Pengolahan Karet PT. Perkebunan Nusantara VII Unit Rejosari. *Pewira Journal of Sains & Engineering (PSJE)*.

PT Indiratex Spindo. (2025). *Dokumen laporan tahunan PT Indiratex Spindo tahun 2025.* Malang.

Purnomo, A., Fikri, K., & Hinggo, H. T. (2023, Maret). Pengaruh Proses Produksi Dan Pengendalian Kualitas Terhadap Kualitas Produk Spun Pile Pada Pt. Kunango Jantan Rimbo Panjang. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Merdeka EMBA, 2*(1).

Rahmawati, S. (2025). Kurangnya Komunikasi Antardepartemen dalam Perusahaan Manufaktur dan Dampaknya terhadap Kinerja Organisasi. *Journal of Business Economics and Management, 1*(4), 1107-1110.

Satria, A. (2024, Desember). Analisa Defect Benang Cop pada Mesin Ringframe untuk Jenis Benang 100% Cotton. *Jurnal Tekstil: Jurnal Keilmuan Dan Aplikasi Bidang Tekstil Dan Manajemen Industri, 7*(2), 128-134.

Soeltanong, M. B., & Sasongko, C. (2021, Juni). Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan pada Perusahaan Manufaktur. *Jurnal Riset Akuntansi dan Perpajakan, 8*(1), 14-27.

Sukira, & Aribowo, D. (2025, Oktober). Sistem Kerja Pada Mesin Winding Muratec Qpro Ex Dalam Pembuatan Benang. *Teknika, 10*(2).

Supangat, S. A., Tama, I. P., & Efrano, R. Y. (2014). Identifikasi Human Eror Pada Proses Pemintalan Benang Di Ring Spinning Dengan Metode Sherpa (Studi Kasus Di Pt. Industri Sandang Nusantara Unit Patal Lawang). *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri*.

Widowati, I., Sari, F. Y., & Sutardjo. (2022). Proses Aliran raw Material Di Departemen Warehourse Raw Material PT.Samcon Indonesia. *Jurnal teknologika*.

Yulianto, B. (2020). Analisis tentang Setting Roller Gauge dan Break Draft Tidak Merubah Total Draft pada Mesin Roving Rieter type F10/ 55011- 00425

Tahun Pembuatan 1998. *Jurnal Tekstil: Jurnal Keilmuan dan Aplikasi Bidang Tekstil dan Manajemen Industri*.

Yusila, & Benteng, A. (2018, Juli 1). Analisis Cones Defect pada Mesin Winding Proses 30 Polyester. *Jurnal Tekstil: Jurnal Keilmuan Dan Aplikasi Bidang Tekstil Dan Manajemen Industri, 1*(1).