LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT INDIRATEX SPINDO MALANG

Kasus Praktik: Analisis Faktor Penyebab Benang *Cop Reject*
pada Proses *Winding* di PT Indiratex Spindo

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

DWI SULISTYOWATI

NIM. 2401004

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT INDIRATEX SPINDO MALANG

Kasus Praktik: Analisis Faktor Penyebab Benang *Cop Reject*
pada Proses *Winding* di PT Indiratex Spindo

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:
DWI SULISTYOWATI
NIM. 2401004

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Dra. Sih Parmawati, MM
Pembimbing II: Hasna Khairunnisa, M.Sc.,MBA.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2026

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT INDIRATEX SPINDO MALANG

Kasus Praktik: Analisis Faktor Penyebab Benang *Cop Reject*
pada Proses *Winding* di PT Indiratex Spindo

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

DWI SULISTYOWATI

NIM. 2401004

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I	Pembimbing II
Dra. Siti Parmawati, MM	Hasna Khairunnisa, M.Sc.,MBA.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2026

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua penguji

Tanggal 27 - 07 - 2026

Dr. Ahmad Darmawi, ST., M.Eng

NIP. 197710132003121002

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

Tanggal
27/7 2026

Dedy Harianto. S.T., M.T.

NIP. 198207242009111001

Direktur

Tanggal
3/8/2026

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.

NIP. 198210032008121005

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama	: Dwi Sulistyowati
NIM	: 2401004
Angkatan	: 2026
Program Studi	: Teknik Pembuatan Benang
Peruguran Tinggi	: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam Lampiran Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dalam Laporan Praktik kerja Lapangan ini bebas dari plagiasi unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen Laporan Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, Juli 2026



Dwi Sulistyowati
NIM. 2401004

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, hidayah, serta karunia-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Indiratex Spindo serta menyelesaikan laporan PKL ini dengan baik. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun berdasarkan kegiatan PKL yang dilaksanakan di PT Indiratex Spindo. Penyusunan laporan ini bertujuan sebagai bukti bahwa penulis telah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan serta sebagai sarana untuk menambah wawasan dan pengalaman di dunia industri tekstil, khususnya pada proses pemintalan benang.

Dalam penyusunan laporan ini, penulis memperoleh banyak bantuan, dukungan, bimbingan, serta doa dari berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan doa, dukungan, dan semangat selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
2. Ibu Dra. Sih Parmawati, MM selaku Dosen Pembimbing 1 dalam menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan.
3. Ibu Hasna Khairunnisa, M.Sc.,MBA. selaku Dosen Pembimbing 2 dalam menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan.
4. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Ibu Kiki yang telah membimbing dan memberikan arahan selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan di perusahaan.
6. PT Indiratex Spindo beserta seluruh karyawan dan staf yang telah memberikan kesempatan, bantuan, dan pengalaman selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.

Laporan praktik kerja lapangan ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun tentu masih banyak kekurangannya. Oleh karena itu jika ada kritik maupun saran yang membangun bagi penulis, maka dengan senang hati akan diterima oleh penulis.

Surakarta, Juli 2026



Dwi Sulistyowati

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR....i
DAFTAR ISI....ii
DAFTAR TABEL....iv
DAFTAR GAMBAR....v
DAFTAR LAMPIRAN....vi
RINGKASAN....vii
BAB I PENDAHULUAN....1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan....1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan....1
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan....2
1.4 Metode Pengumpulan Data....3
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan....3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN....4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan....4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan....5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi....6
2.2.2 Uraian Tugas....6
2.3 Permodalan dan Pemasaran....9
2.4 Ketenagakerjaan....9
2.4.1 Jumlah Tenaga Kerja....10
2.4.2 Distibusi Tenaga Kerja....10
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan....11
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan....16
BAB III BAGIAN PRODUKSI....17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi....17
3.1.1 Perencanaan Produksi....17
3.1.2 Pengendalian Produksi....24
3.2 Produksi....25
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi....25
3.2.2 Mesin dan Tata Letak....26
3.2.3 Proses Produksi....27
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi....33
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan....34

3.3.1 Pemeliharaan Mesin....35
3.3.2 Perbaikan Mesin....37
3.4 Pengendalian Mutu....37
3.4.2 Raw Material....38
3.4.2 Proses....39
3.4.3 Produk....40
BAB IV DISKUSI....42
4.1 Latar Belakang....42
4.2 Rumusan Masalah....44
4.3 Batasan Masalah....44
4.4 Tujuan....44
4.5 Metode Penelitian....45
4.6 Pembahasan....47
4.6.1 Analisis Penyebab Penolakan Benang oleh Sensor *Winding*....47
4.6.2 Analisis Faktor Ne dan *Strength*....55
4.6.3 Usulan Perbaikan....59
BAB V PENUTUP....62
5.1 Kesimpulan....62
5.2 Saran....63
DAFTAR PUSTAKA....64
LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Tenaga Kerja 10
Tabel 2.2 Jumlah Tenaga Shift 10
Tabel 2.3 Jumlah Tenaga Kerja Non *Shift* 10
Tabel 2.4 Pembagian Jam Kerja 11
Tabel 3.1 Spin Plan 18
Tabel 3.2 Tipe Mesin Unit 2 27
Tabel 3.3 Jadwal Perawatan Mesin Unit 2 36
Tabel 4.1 Data Hasil Pengujian 47
Tabel 4.2 Kualitas Benang Yang Diuji 54
Tabel 4.3 Metode 5 Why Nomor Benang 57
Tabel 4.4 Analisis 5 Why Kekuatan Tarik (strength) 59
Tabel 4.5 5W + 1H 60

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo Perusahaan.....4
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT Indiratex Spindo.....6
Gambar 3. 1 Tata Letak Mesin Unit 2 PT Indiratex Spindo.....26
Gambar 3. 2 Alur Proses Pemintalan Unit 2 PT Indiratex Spindo.....29
Gambar 4.1 Benang *Cop Reject*.....43
Gambar 4.2 *Flowchart* metode penelitian.....46
Gambar 4.3 Diagram Fishbone.....50
Gambar 4.4 Histogram Kualitas Yang Diuji.....54
Gambar 4.5 Diagram *Control Chart* Nomor Benang.....56
Gambar 4.6 Diagram *Control Chart* Kekuatan Tarik (strength).....58

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Gambar Mesin pengujian *Strength* di PT Indiratex Spindo
Lampiran 2 Gambar Mesin *Reeling* untuk pengujian Nomor Benang
Lampiran 3 Gambar Dokumentasi ketika melakukan pengujian