LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB TBK

Kasus Praktik : Analisis Kesalahan dalam Pembuatan *Pattern* yang Mengakibatkan Potong Ulang

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ROYAN AZIZ AL AMIN

NIM. 2203084

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB TBK

Kasus Praktik : Analisis Kesalahan dalam Pembuatan *Pattern* yang Mengakibatkan Potong Ulang

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ROYAN AZIZ AL AMIN

NIM. 2203084

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB TBK

Kasus Praktik : Analisis Kesalahan dalam Pembuatan *Pattern* yang Mengakibatkan Potong Ulang

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ROYAN AZIZ AL AMIN

NIM. 2203084

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Ahmad Wimbo Helvianto, S.E.,M.M.
Pembimbing II : Winarsih, S.Pd

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB TBK

Kasus Praktik : Analisis Kesalahan dalam Pembuatan *Pattern* yang Mengakibatkan Potong Ulang

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

ROYAN AZIZ AL AMIN

NIM. 2203084

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E.,M.M.)	(Winarsih S. Pd)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji Tanggal

Dinarisni Purwanningrum, M.Sc
NIP. 199001192019012001

Ketua Program Studi Tanggal
Teknik Pembuatan Garmen

Hamdan S. Bintang S.T., M.M.
NIP. 196510061990031005

Direktur Tanggal

Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T.
NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya kepada Mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah menyelesaikan kewajiban Praktik Kerja Industri di PT PB Tbk (PB) dengan judul "Analisis Kesalahan dalam Pembuatan *Pattern* yang Mengakibatkan Potong Ulang". Dalam penyusunan laporan maupun pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan, mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta mendapatkan bantuan, dukungan, semangat, serta bimbingan dari semua pihak baik bersifat moril maupun materil, oleh karena itu dalam kesempatan ini, ingin menyampaikan rasa terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T selaku Direktur Akademi Komunitas Industri dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M., dan Ibu Winarsih S.Pd. selaku Dosen Pembimbing I dan Dosen Pembimbing II selama penulisan Laporan praktik kerja lapangan yang telah memberikan waktu dan nasihat selama penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
3. Perwakilan dari setiap departemen, selaku pemateri yang memberikan pengertian dan pengarahan dari tiap departemen masing – masing.
4. Bapak Slamet, selaku Mentor Praktik Kerja Lapangan.
5. Kepada karyawan *Sample Room*, yang bertindak selaku PIC Praktik Kerja Lapangan.
6. Para *staff* dan karyawan *Sample Room.*

Penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun dengan sebaik-baiknya. Oleh karena itu, saran dan kritik yang bersifat membangun dari semua pihak sangat diharapkan. Tidak lupa, semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan dapat menambah ilmu pengetahuan.

Surakarta, 10 Juli 2024

(Royan Aziz Al Amin)
2203084

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI iii
DAFTAR GAMBAR iv
DAFTAR TABEL v
DAFTAR LAMPIRAN vi
RINGKASAN vii
BAB I PENDAHULUAN 8
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 8
1.2 Tempat Dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 8
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan 8
1.4 Metode Pengumpulan Data 9
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 11
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 11
2.2 Struktur Organisasi 12
2.3 Permodalan dan Pemasaran 14
2.4 Ketenagakerjaan 14
BAB III BAGIAN PRODUKSI 25
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 25
3.2 Produksi 28
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 33
3.4 Pengendalian Mutu 37
BAB IV DISKUSI 42
4.1 Latar Belakang 42
4.2 Identifikasi Masalah 43
4.3 Pembahasan 45
BAB V PENUTUP 52
5.1 Kesimpulan 52
5.2 Saran 52
DAFTAR PUSTAKA 53

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi *Sample Room* 12
Gambar 3. 1 Proses Perencanaan Produksi *Sample Room* 26
Gambar 3. 2 Desain *Sample* Produk 29
Gambar 3. 3 *Size Spec Sample* Produk 30
Gambar 3. 4 Tata Letak dan Urutan Proses 31
Gambar 3. 5 Pengendalian *Raw Material* 38
Gambar 4. 1 Diagram *Fishbone* 46
Gambar 4. 2 Toleransi Pada BOM 47
Gambar 4. 3 *Miss Measurement* Akibat Mesin *Error* 47
Gambar 4. 4 *Form* TEC 49
Gambar 4. 5 Ukuran Dari BOM Diubah Menjadi Garis 50
Gambar 4. 6 Hasil Selisih Ukuran Pola Dan COL Dengan Menu *Measure* 51

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tenaga Kerja 15
Tabel 2. 2 Jumlah Tingkat Pendidikan 15
Tabel 3. 1 Jenis Mesin dan Fungsi Mesin 30
Tabel 3. 2 *Breakdown* Proses Sample Produk 32
Tabel 3. 3 *Checklist* Perawatan Mesin Harian Oleh Operator 33
Tabel 3. 4 *Checklist* Perawatan Mesin Mingguan Oleh Mekanik 34
Tabel 3. 5 Perawatan Berkala Dan Pengecekan *Sparepart* Mesin 35
Tabel 3. 6 *Schedule Maintenance Sewing Machine* 35
Tabel 3. 7 Penggantian *Sparepart* 37
Tabel 4. 1 *Style* yang Mengalami *Re-cut* 43
Tabel 4. 2 Rincian *Style* yang Mengalami *Re-cut* 43
Tabel 4. 3 Kerugian yang Disebabkan Karena *Re-cut* 44

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 *Checklist,* penggantian *sparepart, schedule* perawatan mesin

Lampiran 2 *Operation Process Chart* dari *Polo Shirt style* ##*TH240*##

Lampiran 3 SOP Pembuatan *Pattern*

Lampiran 4 Perubahan SOP Pembuatan *Pattern*

Lampiran 4 Rekapitulasi Wawancara Pattern Maker