DAFTAR PUSTAKA

Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta : *Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*

Aprianto, T., (2020): Perencanaan Pengendalian Produksi Kuetiau Guna Mengoptimalkan Persediaan Bahan Baku Dengan Menggunakan Metode Mrp, Jurnal Mahasiswa Industri Galuh

Assauri, S., (2004). Manajemen produksi dan Operasi, penerbit fakultas Ekonomi Universitas Indonesia, Jakarta

Assauri, S., (2008). Manajemen Produksi dan Operasi. Jakarta : Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia

Hasibuan, M., (2011). Manajemen Sumber Daya Manusia. Jakarta: PTBumi Askara

ISO 2859 – 1 (1999) : Pengertian Acceptable Quality Level

Juru, A., (2020) : Analisis Struktur Organisasi Terhadap Kinerja Sekretariat DewanPerwakilan Rakyat Daerah Kabupaten Buleleng, Jurnal Jurnal Ilmiah MEA (Manajemen, Ekonomi, dan Akuntansi)

Maulana, S., (2017): Pengaruh Perputaran Modal Kerja Dan Perputaran Aktiva Tetap Terhadap Profitabilitas Pada Pt. Mayora Indah Tbk, Jurnal Vo. 1 No. 2

Nasution, Arman H., 2003, Perencanaan dan Pengendalian Produksi, Edisi Pertama, Surabaya: Guna Widya

Nazir, M., (2014). Metode Penelitian.Ghalia Indonesia

Pengertian organisasi lini, diakses dari hhttps://www.kompas.com/skola/read/2021/06/24/140000969/organisasi-lini-pengertian-struktur-ciri-kelebihan-dan-kekurangan pada tanggal 5 Juni 2024

Pengertian BPJS ketenagakerjaan , diakses dari https://www.bpjsketenagakerjaan.go.id/artikel/17621/artikel-mengenal-jaminan-pensiun-dari-bpjs-ketenagakerjaan.bpjs pada tanggal 20 Juni 2024

Pengertian BPJS kesehatan , diakses dari https://jurnal-jkn.bpjs-kesehatan.go.id/index.php/jjkn/article/download/98/54/1123 pada tanggal 20 Juni 2024

PT Ameya Livingstyle Indonesia . (2024) : Struktur organisasi. Bantul

PT Ameya Livingstyle Indonesia . (2024) : Distribusi tenaga kerja dan Jumlah tingkat pendidikan , Bantul

PT Ameya Livingstyle Indonesia . (2024) : Pembinaan dan pengembangan karyawan, Bantul

PT Ameya Livingstyle Indonesia . (2024) : Pengupahan dan tunjangan, Bantul.

Pertiwi, N., I., Sumarno, dan Dwi, A., (2019): Pengaruh Model Make A Match Berbantu Media Kartu Bergambar terhadap Kemampuan Membaca dan Menulis, Jurnal PGSD Undiksha

Prawiyogi, A., G., Sadiah, T.,L., Purwanugraha, A., Elisa, P., N. (2021): Penggunaan Media Big Book untuk menumbuhkan Minat Baca Siswa di Sekolah Dasar, Jurnal Basicedu

Putri, N., (2016): Koordinasi Dalam Pemeliharaan Jalan Nasional Di Kota Pekanbaru, Jurnal ilmu administrasi

Riyanto, Y. (2010). Metodologi Penelitian Pendidikan. Cet.Ke-3. Surabaya: SIC.

Shita, T., R., Hin, L.,L., Diana, A., Gata, G., dan Ariesta, A., (2021): Pelatihan Marketplace Online Untuk MemperluasPemasaran Produk Wirausaha Bagi Masyarakat Parung Serab Ciledug, Jurnal Fakultas Teknologi Informasi

Shiyamy, F., A., Rohmat, S., dan Sopian, A., (2021): Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Statistical Process Control, Jurnal Ilmiah Manajemen

Sugiyono. (2017): Metode penelitian Kuantitatif, kualitatif, dan R&D. Bandung: Alfabeta, CV.

Sugiyono. 2017. Metode Penelitian Pendidikan. Bandung: Alfabeta

Undang-undang Republik Indonesia Nomor 6 Tahun 2023 tentang Penetapan peraturan pemerintah pengganti undang – undang Nomor 2 Tahun 2022 Tentang Cipta Kerja, diakses dari https://peraturan.bpk.go.id/Details/149750/uu-no-11-tahun-2020 pada tanggal 20 Juni 2024

Undang – undang Republik Indonesia Nomor 13 Tahun 2003 tetang Ketenagakerjaan, diakses dari https://kemenperin.go.id/kompetensi/UU_13_2003.pdf pada tanggal 28 Juli 2024

Zakiah, I. R., Prasetyo, K. H., dan Astutiningtyas, E. L. (2019): Meningkatkan Aktivitas Dan Hasil Belajar Melalui Pembelajaran Kooperatif Tipe Make A Match, Mathematics education journal.

LAMPIRAN

Daftar pertanyaan saat wawancara

1. Apa yang menjadi permasalahan di *Line* 4 pada proses produksi *style* kemeja polo sehingga tidak tercapainya target sesuai dengan *planning*?
2. Kenapa pada proses *top stitch side seam* belum mencapai target yang telah ditentukan?
3. Faktor apa saja yang menjadi penghambat tidak tercapainya target pada *top stich side seam* ?
4. Apa solusi yang diberikan agar pada proses *top stitch side seam* dapat mencapai target yang telah ditentukan ?