# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
# DI PT AMEYA LIVINGSTYLE INDONESIA

**Kasus Praktik : Penyebab dan Penyelesaian Tidak Tercapainya Target *Style* Kemeja Polo pada Area *Top Stitch Side Seam.***

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

**Oleh:**

**PUTRI SISKA WATI**

**NIM : 2203023**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2024**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
# DI PT AMEYA LIVINGSTYLE INDONESIA

**Kasus Praktik : Penyebab dan Penyelesaian Tidak Tercapainya Target *Style* Kemeja Polo pada Area *Top Stitch Side Seam.***

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

**Oleh:**

**PUTRI SISKA WATI**

**NIM : 2203023**

**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2024**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
# DI PT AMEYA LIVINGSTYLE INDONESIA

**Kasus Praktik : Penyebab dan Penyelesaian Tidak Tercapainya Target Style Kemeja Polo pada Area *Top Stitch Side Seam.***

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta


**Oleh:**

**PUTRI SISKA WATI**

**NIM : 2203023**


**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

**Pembimbing I : Rita Istikowati, S.T., M.T.**
**Pembimbing II : Andhi Sukma Hanafi, S.AP, M.M**


**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2024**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
# DI PT AMEYA LIVINGSTYLE INDONESIA

**Kasus Praktik : Penyebab dan Penyelesaian Tidak Tercapainya Target Style Kemeja Polo pada Area *Top Stitch Side Seam.***

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta


**Oleh:**

**PUTRI SISKA WATI**

**NIM : 2203023**


**TEKNIK PEMBUATAN GARMEN**

| Pembimbing I | Pembimbing II |
|---|---|
| (Rita Istikowati, S.T, M.T.) | (Andhi Sukma Hanafi, S.AP, M.M) |


**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2024**

## LEMBAR PENGESAHAN

**DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH**

Ketua penguji Tanggal

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.
NIP. 195910251981031004

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen Tanggal

Hamdan S.Bintang,S.T, M.M
NIP. 196510061990031005

Direktur Tanggal

Wawan Ardi Subakdo. S.T,.M.T
NIP. 198210032008041006

# KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, hidayah serta inayah-NYA sehingga bisa menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan di PT Ameya Livingstyle Indonesia sebagai bentuk untuk memenuhi persyaratan kurikulum *dual system* pada perkuliahan Diploma II Program Studi Teknik Pembuatan garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Teksil Surakarta.

Dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini, tentu tidak lepas dari pengarahan dan bimbingan dari berbagai pihak. Mengucapkan rasa hormat dan terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu, pihak- pihak yang terkait diantaranya sebagai berikut :

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T selaku direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hamdan S. Bintang, S.E, M.M selaku ketua Prodi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T selaku dosen pembimbing pertama yang telah membimbing menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan ini.
4. Bapak Andhi Sukma Hanafi, S.AP, M.M selaku pembimbing kedua yang telah membimbing menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan ini.
5. Pihak PT Ameya Livingstyle Indonesia dan segenap karyawan yang telah memberikan kesempatan, bimbingan dan arahan.
6. Kedua orang tua dan keluarga yang telah memberikan dukungan, doa dan motivasi.

Harapanya laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan pada saat penulisan laporan praktik kerja lapangan ini menyadari bahwa masih ada kekurangannya. Semoga hal ini dapat menjadi bahan *evaluasi* untuk menjadi lebih baik lagi kedepannya. Sekian dan terimakasih.

Surakarta, 16 Juli 2024

Putri Siska Wati

# DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR ..... i
DAFTAR ISI ..... ii
DAFTAR TABEL ..... iii
DAFTAR GAMBAR ..... iv
RINGKASAN ..... v
BAB 1 PENDAHULUAN ..... 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan ..... 1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan ..... 1
1.3 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Lapangan ..... 1
1.4 Metode Pengumpulan Data ..... 2
1.5 Sistematika Penulisan laporan praktik kerja lapangan ..... 3
BAB 2 BAGIAN UMUM PERUSAHAAN ..... 4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan ..... 4
2.2 Struktur Organisasi ..... 5
2.3 Pemodalan dan Pemasaran ..... 12
2.4 Ketenagakerjaan ..... 12
BAB 3 PRODUKSI ..... 19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi ..... 19
3.2 Produksi ..... 20
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin ..... 25
3.4 Pengendalian Kualitas ..... 27
BAB 4 DISKUSI ..... 33
4.1 Latar Belakang ..... 33
4.2 Identifikasi Masalah ..... 34
4.3 Pembahasan ..... 36
BAB 5 PENUTUP ..... 40
5.1 Kesimpulan ..... 40
5.2 Saran ..... 41
DAFTAR PUSTAKA ..... 42
LAMPIRAN ..... 44

# DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah dan tingkat pendidikan tenaga kerja karyawan produksi ..... 13
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja karyawan..... 14
Tabel 3.1 Jenis Mesin dan jumlah Mesin ..... 22
Tabel 3.2 *Four point system* ..... .....28
Tabel 3.3 *Physical dan chemical test* ..... 29
Tabel 3.4 AQL 2,5..... 32
Tabel 4.1 Urutan stasiun kerja *line* 4 sebelum perbaikan..... 35
Tabel 4.2 *Downtime* Proses *Top Stitch Side Seam*..... 36
Tabel 4.3 Data *Cycle time* setelah perbaikan..... 37

# DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi ..... 6
Gambar 3.1 *Flow* Proses Produksi ..... 21
Gambar 3.2 *Layout* Mesin..... 23
Gambar 3.3 Aliran Proses Produksi..... 24
Gambar 3.4 *Preventive Maintanace*..... 27
Gambar 4.1 Data *Output*..... 34
Gambar 4.3 Penggunaan Mesin SN tanpa corong vs corong..... 37
Gambar 4.4 Pisau Benang Otomatis..... 39