RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk mahasiswa menyelesaikan *studi* program Diploma 2 Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, serta sebagai sarana untuk megaplikasikan dan mengembangkan ilmu yang didapat selama melaksanakan kuliah di kampus. PKL dilaksanakan di PT Efrata Garmindo Utama mulai dari 8 April - 30 Mei 2024 yang berlokasi di Komplek Dan Liris Grup Jl. Cemani, Banaran Baru, Cemani, Kec Grogol, Kab.Sukoharjo, Jawa Tengah. PT Efrata Garmindo Utama memiliki jumlah tenaga kerja secara keseluruhan pada bulan April 2024 sebanyak 506 karyawan. Perencanaan produksi dilakukan oleh PPIC apabila bagian *MD (Marchandising)* telah menerima *order* dari *buyer.* Pengendalian produksi dilakukan dengan mengawasi jalannya produksi.

PT Efrata Garmindo Utama berada di posisi yang tepat untuk menawarkan layanan manufaktur garmen merek pakaian fashion serta seragam perusahaan dan sekolah. Struktur organisasi yang ada di PT Efrata Garmindo Utama menggunakan bentuk struktur organisasi fungsional (*Functional Structure Organization*). Modal usaha berasal dari Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN). Pemasaran hasil produksi PT Efrata Retailindo dilakukan berdasarkan pesanan dari buyer desainer dan penjualan umum dalam negeri saja. Dari data bagian Personalia bulan Maret jumlah karyawan PT Efrata Retailindo saat ini mencapai kurang lebih 680 orang yang terbagi dari berbagai divisi. Proses produksi pada PT Efrata Retailindo dimulai dari pembuatan pola, *marker, fabrc inspecting. spreading, cutting, numbering & bundling, sewing*, *finishing*, dan kemudian *packing*. Pada saat melakukan pengamatan di gudang bahan baku penulis menemukan permasalahan yaitu ditemukan tumpukan kain yang tidak sesuai dengan layout gudang, selain itu juga menemukan beberapa rol kain yang tidak memiliki identitas hingga melebihi kapasitas gudang. Hal ini disebabkan oleh bebarapa faktor baik internal gudang maupun *eksternal* gudang. Setelah melakukan analisis menggunakan *root tree* diagram maka menemukan solusi berupa pembuatan SOP, peningkatan kapasitas rak penyimpanan kain dan memaksimalkan penggunaan aplikasi digitalisasi Teman Efrata.