RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) merupakan kewajiban Mahasiswa dalam menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Diharapkan lulusan yang dihasilkan dapat memenuhi kebutuhan tenaga kerja industri tekstil dan produk tekstil. Pelaksanaan praktik kerja lapangan adalah bagian dari pendidikan sistem ganda *(Dual System)* yang merupakan inovasi program kampus AK-Tekstil Solo. Pelaksanaan praktik kerja lapangan dilaksanakan di PT Pan Brothers Tbk yang beralamat di Desa Butuh RT01/01 Kec. Mojosongo Kab. Boyolali, Jawa Tengah. Dengan kantor pusat di Tangerang dan fasilitas pabrik yang berlokasi di Tangerang, Boyolali, Sragen, Ungaran dan Tasikmalaya, PB dan anak perusahaannya memproduksi semua jenis garmen dengan menggunakan berbagai jenis kain, mulai dari *performance wear* hingga *woven garments*. Terbentuk pada tahun 1980 PT PB tbk memiliki organisasi yang terstruktur yang dimana terdapat departemen yang memiliki peran masing-masing yang diantara lain *Production Planning and inventory control*, *Merchandiser*, *Logistics*, *Sample Room, werehouse, cutting, Sewing, dan Finisgood*. Pada Tanggal 29 Juli 1992 PT PB tbk mencatatkan ke Bursa Efek Indonesia, dengan melakukan penawaran umum kepada pasar modal dan investor asing. Pada Tanggal 29 Juli 1992 PT PB tbk mencatatkan ke Bursa Efek Indonesia, dengan melakukan penawaran umum kepada pasar modal dan investor asing dalam sistem pembinaan karyawan PT PB Tbk pada bidang kedisplinan, *retensi* karyawan, *traning* tentang 6S, dan penambahan *soft skill* dan *hard skill* untuk menopang kinerja karyawan .Dalam pembuatan laporan parktik kerja lapangan dilaksanakan di departemen *merchandiser* yang dimana *merchandiser* merupakan seorang yang bertugas menjembatani antara *buyer* dengan perusahaan yang terbagi menjadi tiga bagian yaitu *Costing, Development*, dan *Production*. Dalam menunjang produksi terdapat perencanaan dan pengendalian produksi antaranya peramalan produksi, penjadwalan produksi dan pengawasan terhadap produk. Mesin adalah alat untuk penunjang produksi dengan pemeliharaan dan perbaikan yang terjaga akan menghasilkan produk yang efisien dengan itu perusahaan PT PB tbk juga memastikan produk berkualitas dengan melakukan pengendalian mutu terhadap bahan baku, proses produksi, dan produk yang berkualitas. Permasalahan kasus tentang cacat *fabric* pada *style* A84SS dimana terdapat *issue* antara lain *quantity* penerima beda dengan yang di order, kesalahan *supplier* kirim warna kain*, Reject Less Width, dan Reject Color Spot*. Permasalahan ini menyebabkan dampak dalam proses produksi antaranya yaitu pekerjaan *quality control* (QC) akan berulang-ulang, *leadtime* Produksi akan menipis, *garment shortage, dan customer request date (CRD)* mengalami perubahan. Dan cara penyelesaian yaitu dengan email *supplier* untuk kirim ulang *fabric,* pengambilan *stock* dari *style* yang lama yang pernah diproduksi sebelumnya, Pengambilan stok dari *final sample*. Dengan laporan praktik kerja lapangan ini kedatangan *fabric* yang tidak memenuhi standar perusahaan merupakan masalah yang dapat mempengaruhi perfoma perusahaan dan juga akan berdampak pada proses produk.