# DAFTAR PUSTAKA


Agustina, Wanti. (2022). *Analisis penyebab dan usulan perbaikan defect bisban neck dress style AGT080802.* Tugas akhir, Surakarta: Ak Tekstil Solo.

AK Tekstil Solo. (2021). *Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*. Diambil Juni 2024, dari Ak Tekstil Solo: https://ak-tekstilsolo.ac.id/

Anugerah, Widiansyah. (2023, Mei). *5 Perbedaan QC Inline dan Endline Yang Perlu Diketahui*. Diambil kembali dari Localstartupfest: https://www.localstartupfest.id/faq/perbedaan-qc-inline-dan-endline/

Auliwati, Annisa, Rochmach. (2022). *Permasalahan dan Penyelesaian Ketidaksimetrisan pada Kerah Blouse Style XXY.* Tugas akhir, Surakarta: AK Tekstil Solo.

Eunike Agustina, et. all. (2021). *Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan.* Malang: UB Press.

Patticia, Evita. (2023). *Analisis Resiko Kecelakaan Kerja Dengan Metode Faillure Mode and Effect Analysis (FMEA) di departemen sewing.*Tugas akhir, Surakarta: AK Tekstil Solo.

Pianda, Didi. (2018). *Optimasi Perencanaan Produksi dan Kombinasi Produk Dengan Metode Linier Progamming.* Sukabumi, Jawa Barat: CV Jejak.

Pradana, Aditya, Rizky. (2023). *Dirty Fungus pada Short Pant Style XYZ di factory P2.* Tugas akhir, Surakarta: AK Tekstil Solo.

Resmi, Apriliana, Anggita. (2023). *Analisis permasalahan dan penyelesaian shading pada proses produksi kurta artikel samase kurta basic lengan 3/4 U-Hp/103P.* Tugas akhir, Surakarta: AK Tekstil Solo.

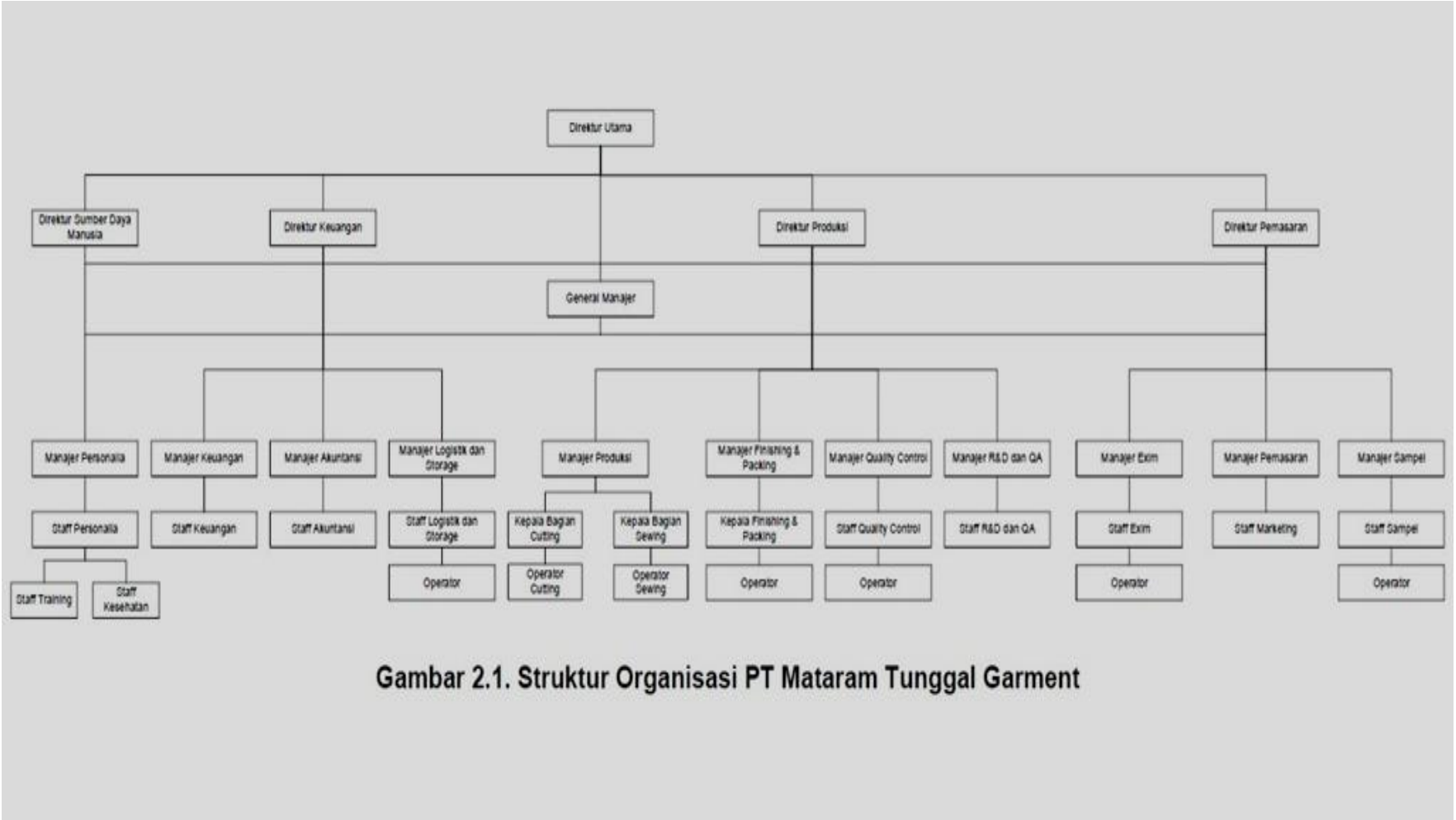
Sitepu, Teta, Mazmurita. (2023). *Permasalahan dan Penyelesaian Rendahnya Presentase Daily Output Set Numbering pada Departemen Cutting.* Tugas akhir, Surakarta: AK Tekstil Solo.

Undang-undang (UU) Nomor 11 Tahun 2020 tentang Cipta Kerja. Diambil Juli Selasa, 2024, dari Pemerintah Pusat: https://peraturan.bpk.go.id

Water, van, de, H. (2000). A maintenance model for quality management. *Emerald Journal , 17*, 757.

# LAMPIRAN

Lampiran  1 Struktur Organisasi PT Mataram Tunggal Garment (2023)




**Gambar 2.1. Struktur Organisasi PT Mataram Tunggal Garment**

Sumber: Personalia PT Mataram Tunggal Garment (2023)

Lampiran 2 Standar Operasional Prosedur (SOP) operator jahit yang ada di industri

| SOP OPERATOR JAHIT |
| --- |
| 1. Siapkan alat kerja<br>2. Gunting harus diikat<br>3. Coba mesin sebelum dipakai<br>4. Potong benang mepet<br>5. Buang stiker ditempat yang disediakan<br>6. Cek jahitan sebelum di pass ke depan<br>7. Bersihkan mesin 3x sehari (pagi, siang, dan sore)<br>8. Cek jarum 2x dalam sehari (pagi dan siang)<br>9. Cek oli mesin setiap sore |

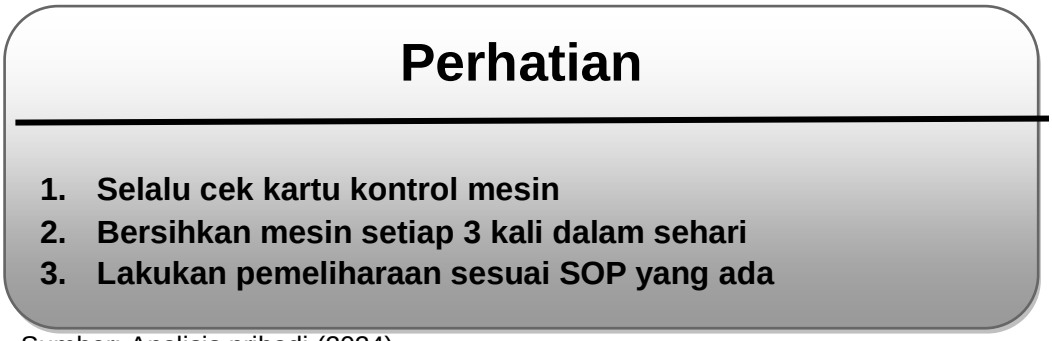
Sumber: Dokumentasi (2023)

Lampiran 3 SOP pemeliharaan mesin *single needle*

<table>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">PT Mataram Tunggal Garment</td><td>Standar operasional prosedur (SOP)</td><td>Departemen</td><td>Sewing</td></tr>
<tr><td>Pemeliharaan mesin single needle</td><td>Tgl. Berlaku</td><td>-</td></tr>
<tr><td>1.</td><td>Pengertian</td><td colspan="3">Merawat dan memelihara mesin dengan baik dan benar</td></tr>
<tr><td>2.</td><td>Tujuan</td><td colspan="3">Agar mesin single needle dapat berfungsi dengan baik</td></tr>
<tr><td>3.</td><td>Kebijakan</td><td colspan="3">Sebagai pedoman pemeliharaan mesin di PT Mataram Tunggal Garment, pelaksanaan pemeliharaan mesin single needle harus mengikuti langkah-langkah yang tertera pada SOP</td></tr>
<tr><td>4.</td><td>Definisi</td><td colspan="3">Mesin single needle merupakan mesin yang digunakan pada saat proses penjahitan produk garmen, merupakan salah satu penunjang utama dalam proses produksi</td></tr>
<tr><td>5.</td><td>Prosedur</td><td colspan="3">1. Tahap Persiapan<br>a. Menyiapkan kartu kontrol pemeliharaan mesin<br>b. Menyiapkan alat yang digunakan dalam proses pemeliharaan mesin<br><br>2. Pelaksanaan Pemeliharaan<br>a. Pengecekan kelengkapan mesin single needle (needle, feed dog, dan presser foot)<br>b. Bersihkan bagian luar mesin single needle dengan kain (meja mesin, mesin, dan tiang mesin untuk benang)<br>c. Bersihkan bagian pada mesin single needle yang langsung bersentuhan dengan produk garmen (feed dog, presser foot, dan jarum)<br>d. Angkat mesin untuk mengecek kebersihan pada bak minyak (adakah yang harus dibersihkan)<br>e. Cek minyak pada mesin single needle apakah perlu ditambahkan, diganti atau tidak lau tutup kembali<br>f. Menghidupkan mesin<br>g. Pengecekan bagian alat dan fungsi komponen (cek jarum, feed dog, presser foot, panel display, bobbin winder, alur benang, tiang benang, tempat benang, tegangan benang atas dan bawah, pengatur sticht per inch (SPI), kabel mesin, tuas lutut, dan pedal/injakan kaki)<br>h. Pengukuran aspek penjahitan sesuai standar yang ada<br><br>3. Pengoptimalan<br>a. Pembersihaan pada mesin yang dilakukan setiap 3 kali dalam sehari</td></tr>
</table>

Sumber: Analisis pribadi (2024)

Lampiran 4 Kartu peringatan pemeliharaan mesin




Sumber: Analisis pribadi (2024)

Lampiran 5 Kartu kontrol & *service* mesin yang ada di PT Mataram Tunggal Garment

| TANGGAL | POIN CEK | PAGI | SIANG | SORE | PARAF |
|---|---|---|---|---|---|
| | Cek mesin berkarat | | | | |
| | Cek mesin berminyak | | | | |
| | Kebersihan mesin | | | | |
| | | | | | |
| | Cek mesin berkarat | | | | |
| | Cek mesin berminyak | | | | |
| | Kebersihan mesin | | | | |
| | | | | | |
| | Dst. | | | | |

Sumber: Dokumentasi (2024)

Lampiran 6 Kartu kontrol mesin *single needle*

CHEKLIST PEMELIHARAAN MESIN HARIAN OPERATOR

*Daily Maintenance Cheklist*

Bulan/*Month*

| No | Bagian Mesin | Kegiatan | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | dst. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1. | Kepala, kaki, meja mesin | Pembersihan | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. | Bak oli | Pembersihan | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | Area *looper* atau *rotary* | Pembersihan | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. | Roda mesin | Pembersihan | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. | Instalasi kabel | Pembersihan | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. | Pengaman jarum | Pembersihan | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. | *Pulley guard & Cover Ventbelt* | Pembersihan | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NIK OPERATOR | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

CHEKLIST PEMELIHARAAN MESIN MINGGUAN OPERATOR

*Weekly Maintenance Cheklist*

Bulan/*Month*

| No | Bagian Mesin | Kegiatan | Minggu | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Kondisi fisik kabel | Pengecekan | | | | |
| 2. | Oli | Pengecekan | | | | |
| 3. | Pengaman jarum | Pengecekan | | | | |
| 4. | Kaca pengaman | Pengecekan | | | | |
| NIK OPERATOR | | | | | | |

CHEKLIST PEMELIHARAAN MESIN BULANAN OPERATOR

*Monthly Maintenance Cheklist*

Bulan/*Month*

| No | Bagian Mesin | Kegiatan | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | dst. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1. | Tiang benang | Pengecekan | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. | Kepala mesin | Pengecekan | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | Meja mesin | Pengecekan | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NIK OPERATOR | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Sumber: Analisis pribadi (2024)