DAFTAR PUSTAKA

Anonim. Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. (2022).

Assauri, S. (2018). *Manajemen Produksi dan Operasi* (pp. 263–264). Jakarta: Lembaga Penerbitan Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.

Auden Bra The Radiant Plunge Push-Up Lace Front Closure Lace Overlay Ivory 32AA. (2024). Diakses pada 7 Juni 2024 dari https://www.ebay.com.my/itm/254928942819

Bag gantungan plastik gantungan Pengemasan perbelanjaan Biodegradable (HF-1151). (2021, September). Diakses pada 7 Juni 2024 dari https://id.made-in-china.com/co_kinsnlun/product_Biodegradable-Shopping-Packaging-Hanger-Hook-Plastic-Bag-HF-1151-_risoseyig.html

Budianto, A. (2015). *Manajemen Pemasaran* (pp. 374–381). Yogyakarta : Ombak.

Eunike, A., Nasir Widha Setyanto, Rahmi Yuniarti, Ihwan Hamdala, Rio Prasetyo Lukodono, & Angga Akbar Fanani. (2021). *Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan*. Universitas Brawijaya Press.

Fadhallah. (2021). *WAWANCARA*. UNJ PRESS.

Gubernur Jawa Tengah. (2023). *Keputusan Gubernur Jawa Tengah tentang Upah Minimum pada 35 (Tiga Puluh Lima) Kabupaten/Kota di Provinsi Jawa Tengah Tahun 2024* (No. 561/57).

Hadiguna, R. A. (2008). Model Perencanaan Produksi Pada Rantai Pasok Crude Palm Oil Dengan Mempertimbangkan Preferensi Pengambil Keputusan. Jurnal Teknik Industri 10 (1), 38-49.

Hamid, L. S. (2021). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Menggunakan Metode Plan-Do- Check-Action Guna Mengurangi Waste Pada Proses Produksi Batik (Studi Kasus: Ukm Batik Sekar Idaman). Skripsi Sarjana: Universitas Islam Indonesia. https://dspace.uii.ac.id/handle/123456789/36892

Hines, P., & Rich, N. (1997). The seven value stream mapping tools. International Journal of Operations & Production Management, 17(1), 46–64. https://doi.org/10.1108/01443579710157989

Ho, C. (2015). *PP Plastic Sizer for Clothes Hanger Accessories*. Diakses pada 7 Juni 2024 dari https://yeelin.en.made-in-china.com/product/YMUJjumEjtip/China-PP-Plastic-Sizer-for-Clothes-Hanger-Accessories.html

Indrianti, D., Nursanti, E., & Salmia L.A, S. (2016). Perancangan Ulang Tata Letak Mesin – Mesin Produksi Di PT. Surya Bumi Kartika. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri*, *2*(2). https://ejournal.itn.ac.id/index.php/jtmi/article/download/167/169

Lisano, N., & Susanty, A. (2016). Analisa Waste Waiting pada Pembuatan Produk Full Hard dengan Menggunakan Process Activity Mapping pada Plant Cold Rolling Mill. Industrial Engineering Online Journal, 5(2). https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/11902/11556

Micro-Pak® PE Sheets - MicroPak. *Micro-Pak*. Diakses pada 7 Juni 2024 dari https://www.micropakltd.com/en/products/micro-pak-pe-sheets

Mutreja, Nitesh. “Printed Garment Corrugated Box.” Diakses pada 15 Juli 2024 dari www.indiamart.com/proddetail/printed-garment-corrugated-box-24314817688.html.

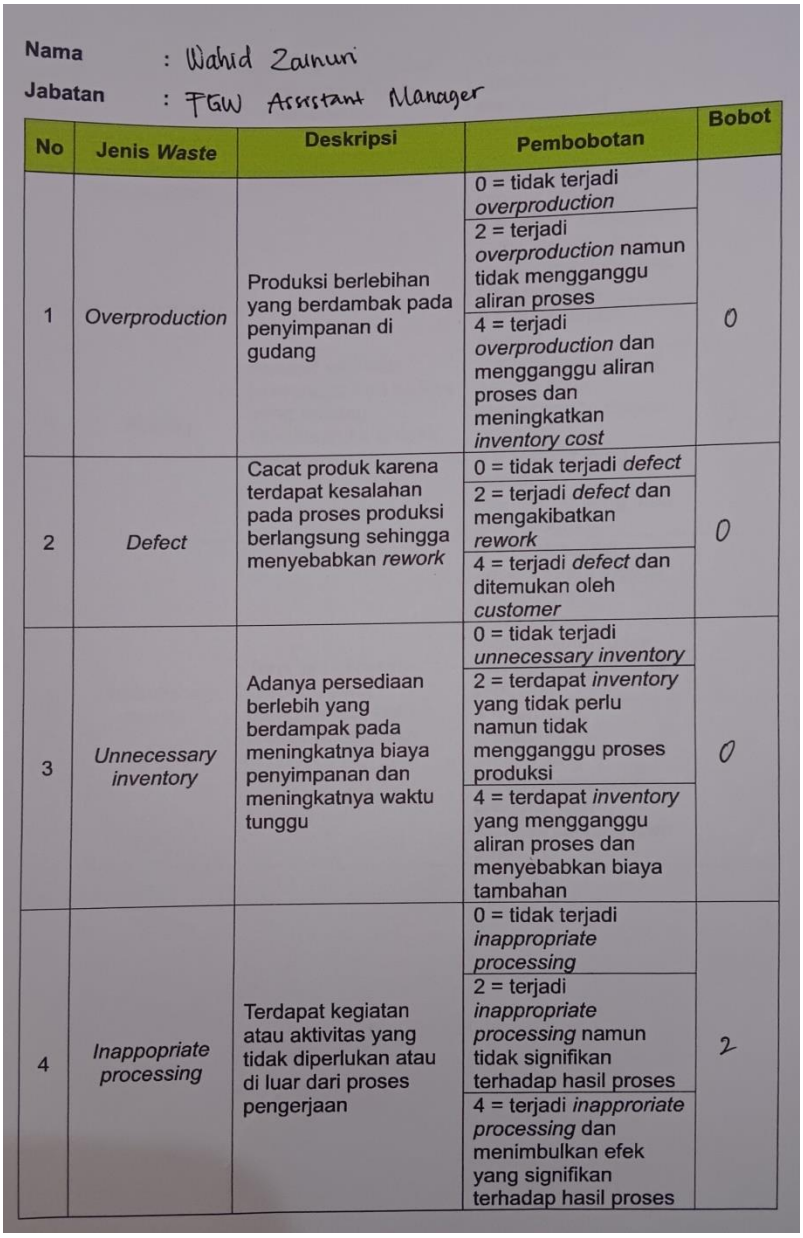
Patticia, E. (2023). *Analisis Risiko Kecelakaan Kerja dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) di Departemen Sewing*. Laporan Praktik Kerja Lapangan: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

PT Liebra Permana. (2016). Values. Liebra Permana. https://www.liebrapermana.com/?page_id=596

Rika Ampuh Hadiguna, & Machfud Machfud. (2008). *Model Perencanaan Produksi Pada Rantai Pasok Crude Palm Oil Dengan Mempertimbangkan Preferensi Pengambil Keputusan*. *10*(1), 38–49. https://doi.org/10.9744/jti.10.1.38-49

LAMPIRAN

Lampiran 1 Jawaban Kuesioner Assistant Manager

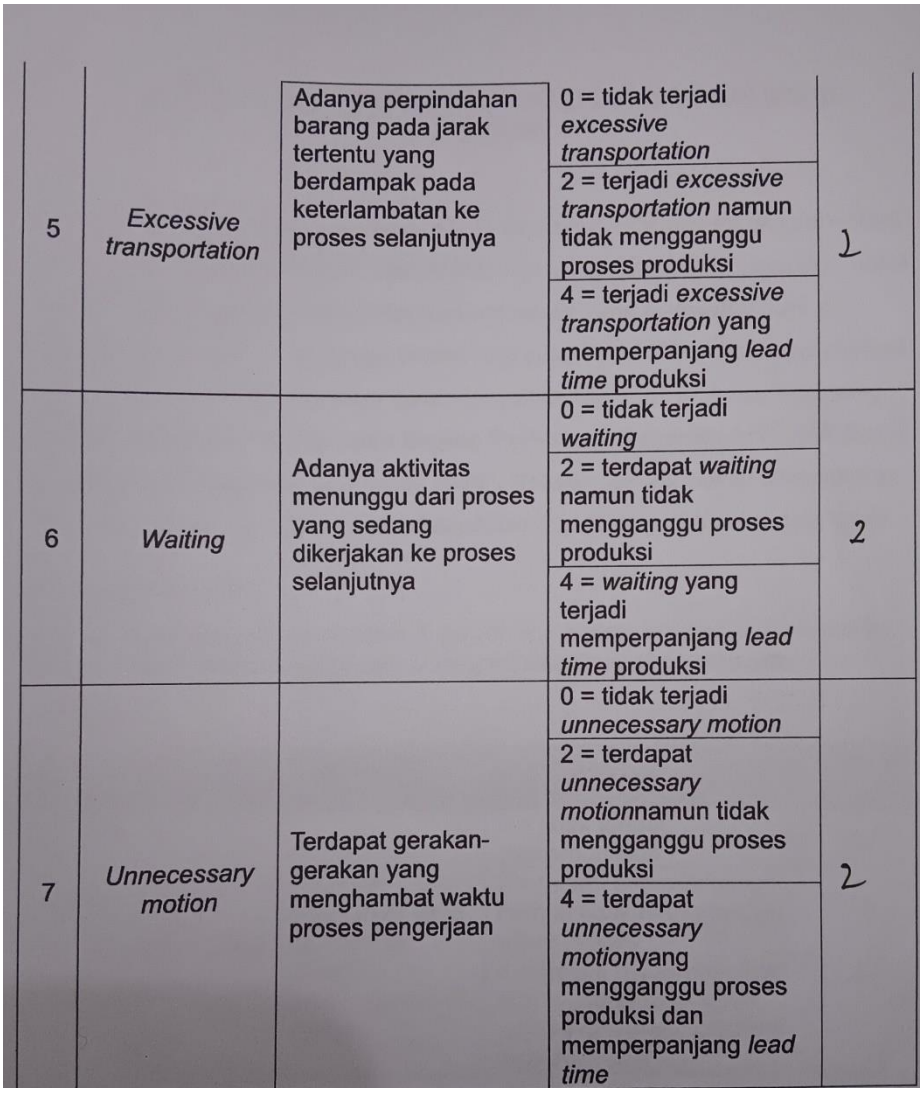


Nama : Wahid Zainuri

Jabatan : FGW Assistant Manager

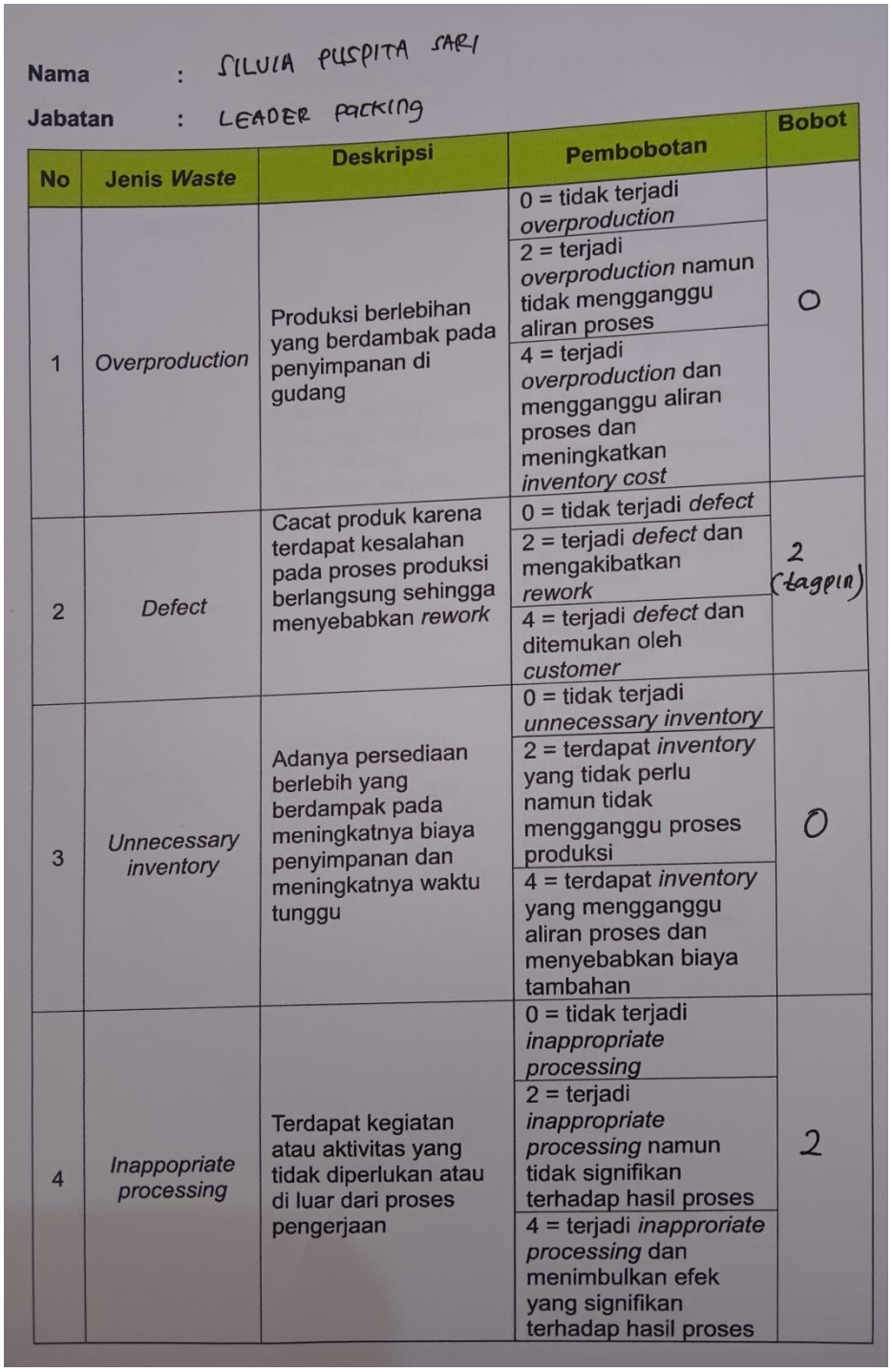
No	Jenis *Waste*	Deskripsi	Pembobotan	Bobot
1	*Overproduction*	Produksi berlebihan yang berdambak pada penyimpanan di gudang	0 = tidak terjadi *overproduction* 2 = terjadi *overproduction* namun tidak mengganggu aliran proses 4 = terjadi *overproduction* dan mengganggu aliran proses dan meningkatkan *inventory cost*	0
2	*Defect*	Cacat produk karena terdapat kesalahan pada proses produksi berlangsung sehingga menyebabkan *rework*	0 = tidak terjadi *defect* 2 = terjadi *defect* dan mengakibatkan *rework* 4 = terjadi *defect* dan ditemukan oleh *customer*	0
3	*Unnecessary inventory*	Adanya persediaan berlebih yang berdampak pada meningkatnya biaya penyimpanan dan meningkatnya waktu tunggu	0 = tidak terjadi *unnecessary inventory* 2 = terdapat *inventory* yang tidak perlu namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terdapat *inventory* yang mengganggu aliran proses dan menyebabkan biaya tambahan	0
4	*Inappopriate processing*	Terdapat kegiatan atau aktivitas yang tidak diperlukan atau di luar dari proses pengerjaan	0 = tidak terjadi *inappropriate processing* 2 = terjadi *inappropriate processing* namun tidak signifikan terhadap hasil proses 4 = terjadi *inapproriate processing* dan menimbulkan efek yang signifikan terhadap hasil proses	2

Lampiran 1 Jawaban Kuesioner *Assistant Manager* (lanjutan)



5	*Excessive transportation*	Adanya perpindahan barang pada jarak tertentu yang berdampak pada keterlambatan ke proses selanjutnya	0 = tidak terjadi *excessive transportation* 2 = terjadi *excessive transportation* namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terjadi *excessive transportation* yang memperpanjang *lead time* produksi	2
6	*Waiting*	Adanya aktivitas menunggu dari proses yang sedang dikerjakan ke proses selanjutnya	0 = tidak terjadi *waiting* 2 = terdapat *waiting* namun tidak mengganggu proses produksi 4 = *waiting* yang terjadi memperpanjang *lead time* produksi	2
7	*Unnecessary motion*	Terdapat gerakan-gerakan yang menghambat waktu proses pengerjaan	0 = tidak terjadi *unnecessary motion* 2 = terdapat *unnecessary motion*namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terdapat *unnecessary motion*yang mengganggu proses produksi dan memperpanjang *lead time*	2

Lampiran 2 Jawaban Kuesioner *Leader Packer* 1

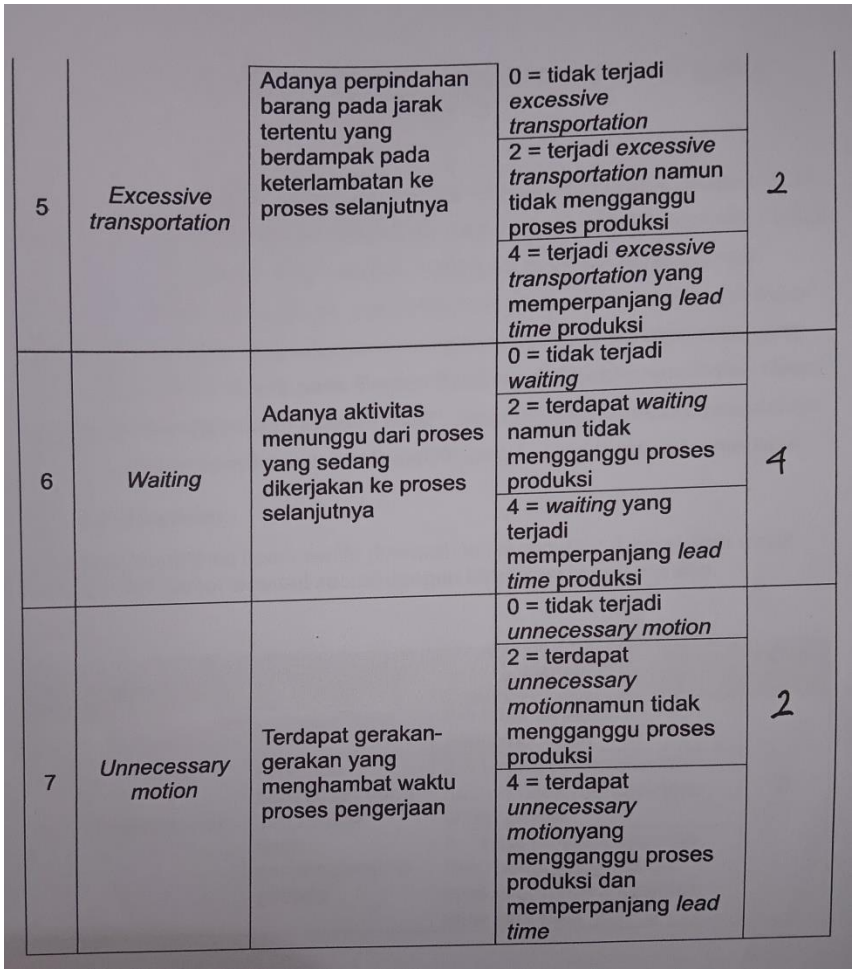


Nama : SILVIA PUSPITA SARI

Jabatan : LEADER PACKING

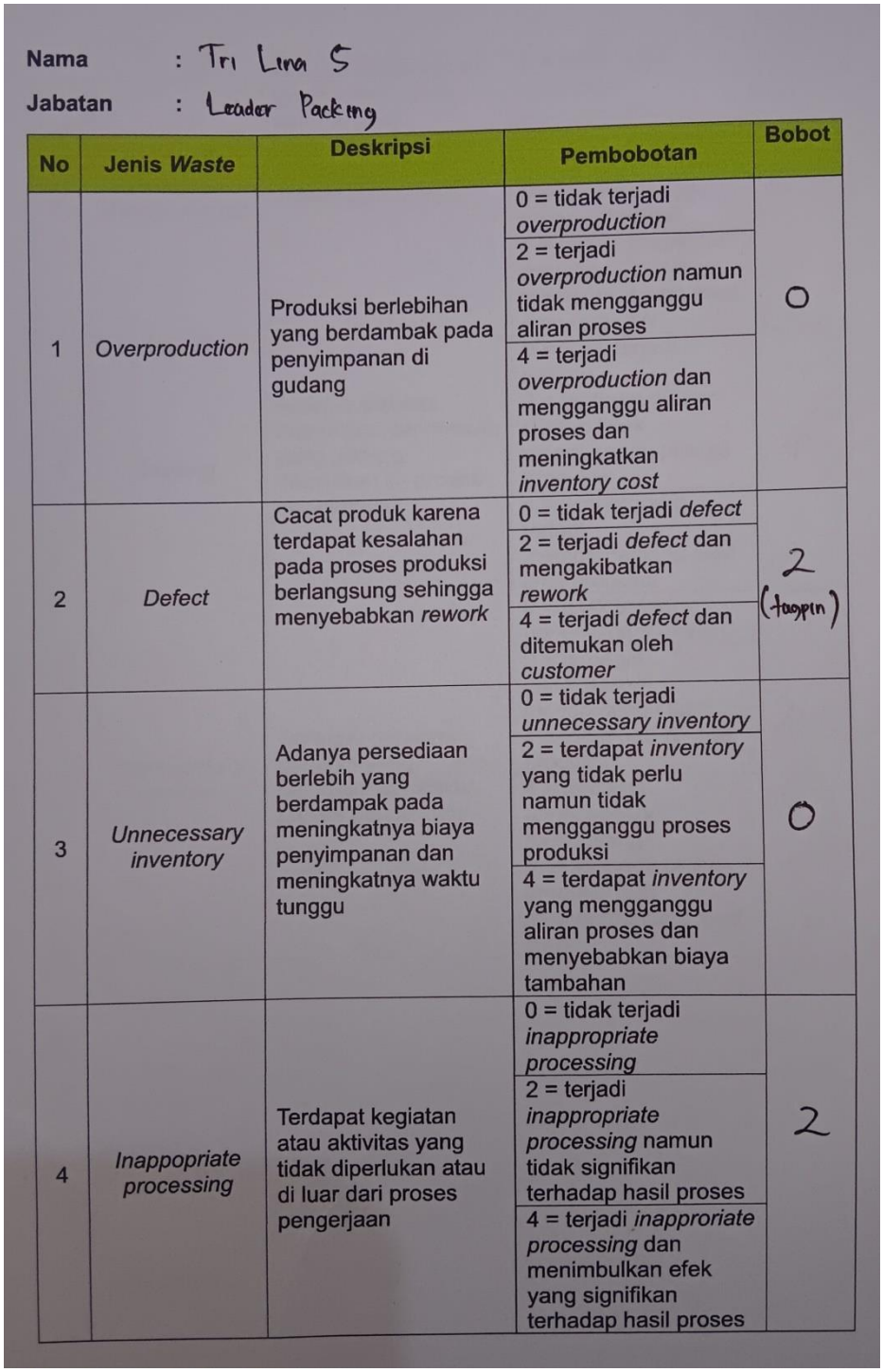
No	Jenis *Waste*	Deskripsi	Pembobotan	Bobot
1	*Overproduction*	Produksi berlebihan yang berdambak pada penyimpanan di gudang	0 = tidak terjadi *overproduction* 2 = terjadi *overproduction* namun tidak mengganggu aliran proses 4 = terjadi *overproduction* dan mengganggu aliran proses dan meningkatkan *inventory cost*	0
2	*Defect*	Cacat produk karena terdapat kesalahan pada proses produksi berlangsung sehingga menyebabkan *rework*	0 = tidak terjadi *defect* 2 = terjadi *defect* dan mengakibatkan *rework* 4 = terjadi *defect* dan ditemukan oleh *customer*	2 (tagpin)
3	*Unnecessary inventory*	Adanya persediaan berlebih yang berdampak pada meningkatnya biaya penyimpanan dan meningkatnya waktu tunggu	0 = tidak terjadi *unnecessary inventory* 2 = terdapat *inventory* yang tidak perlu namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terdapat *inventory* yang mengganggu aliran proses dan menyebabkan biaya tambahan	0
4	*Inappopriate processing*	Terdapat kegiatan atau aktivitas yang tidak diperlukan atau di luar dari proses pengerjaan	0 = tidak terjadi *inappropriate processing* 2 = terjadi *inappropriate processing* namun tidak signifikan terhadap hasil proses 4 = terjadi *inapproriate processing* dan menimbulkan efek yang signifikan terhadap hasil proses	2

Lampiran 2 Jawaban Kuesioner *Leader Packer* 1 (lanjutan)



5	*Excessive transportation*	Adanya perpindahan barang pada jarak tertentu yang berdampak pada keterlambatan ke proses selanjutnya	0 = tidak terjadi *excessive transportation* 2 = terjadi *excessive transportation* namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terjadi *excessive transportation* yang memperpanjang *lead time* produksi	2
6	*Waiting*	Adanya aktivitas menunggu dari proses yang sedang dikerjakan ke proses selanjutnya	0 = tidak terjadi *waiting* 2 = terdapat *waiting* namun tidak mengganggu proses produksi 4 = *waiting* yang terjadi memperpanjang *lead time* produksi	4
7	*Unnecessary motion*	Terdapat gerakan-gerakan yang menghambat waktu proses pengerjaan	0 = tidak terjadi *unnecessary motion* 2 = terdapat *unnecessary motion*namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terdapat *unnecessary motion*yang mengganggu proses produksi dan memperpanjang *lead time*	2

Lampiran 3 Jawaban Kuesioner *Leader Packer* 2

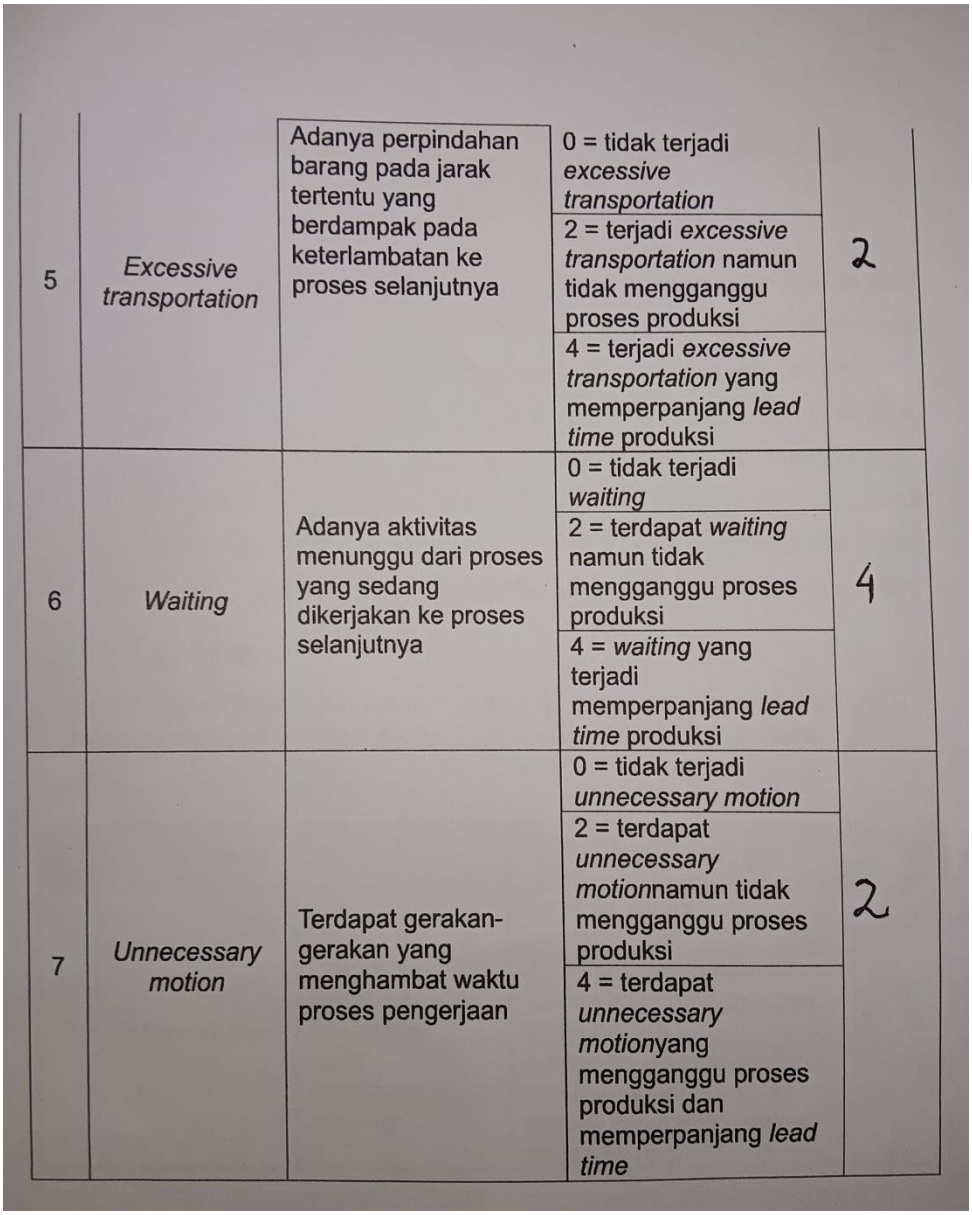


Nama : Tri Lina S

Jabatan : Leader Packing

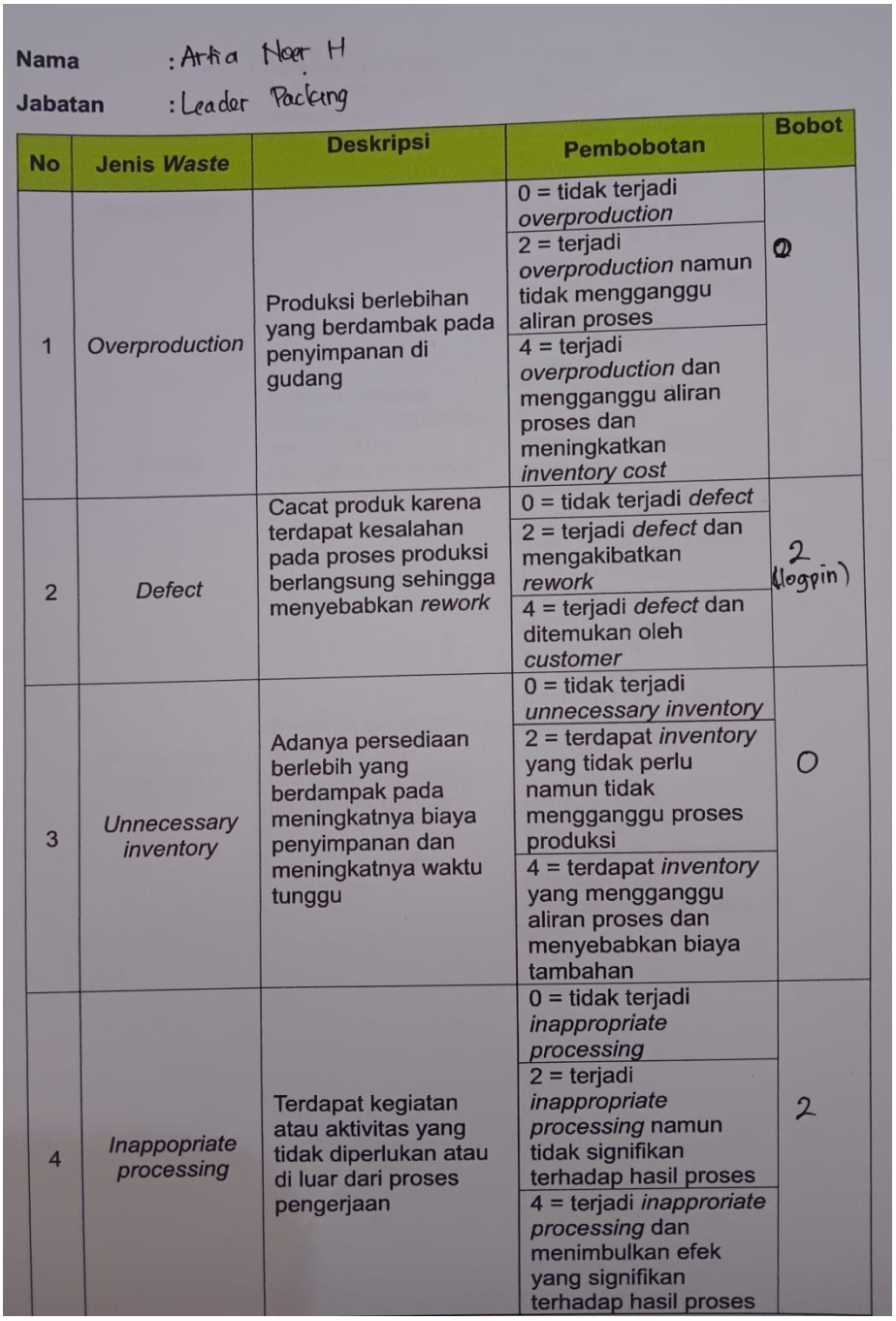
No	Jenis *Waste*	Deskripsi	Pembobotan	Bobot
1	*Overproduction*	Produksi berlebihan yang berdambak pada penyimpanan di gudang	0 = tidak terjadi *overproduction* 2 = terjadi *overproduction* namun tidak mengganggu aliran proses 4 = terjadi *overproduction* dan mengganggu aliran proses dan meningkatkan *inventory cost*	0
2	*Defect*	Cacat produk karena terdapat kesalahan pada proses produksi berlangsung sehingga menyebabkan *rework*	0 = tidak terjadi *defect* 2 = terjadi *defect* dan mengakibatkan *rework* 4 = terjadi *defect* dan ditemukan oleh *customer*	2 (tanpa in)
3	*Unnecessary inventory*	Adanya persediaan berlebih yang berdampak pada meningkatnya biaya penyimpanan dan meningkatnya waktu tunggu	0 = tidak terjadi *unnecessary inventory* 2 = terdapat *inventory* yang tidak perlu namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terdapat *inventory* yang mengganggu aliran proses dan menyebabkan biaya tambahan	0
4	*Inappopriate processing*	Terdapat kegiatan atau aktivitas yang tidak diperlukan atau di luar dari proses pengerjaan	0 = tidak terjadi *inappropriate processing* 2 = terjadi *inappropriate processing* namun tidak signifikan terhadap hasil proses 4 = terjadi *inapproriate processing* dan menimbulkan efek yang signifikan terhadap hasil proses	2

Lampiran 3 Jawaban Kuesioner *Leader Packer 2* (lanjutan)



5	*Excessive transportation*	Adanya perpindahan barang pada jarak tertentu yang berdampak pada keterlambatan ke proses selanjutnya	0 = tidak terjadi *excessive transportation*	2
			2 = terjadi *excessive transportation* namun tidak mengganggu proses produksi	
			4 = terjadi *excessive transportation* yang memperpanjang *lead time* produksi	
6	*Waiting*	Adanya aktivitas menunggu dari proses yang sedang dikerjakan ke proses selanjutnya	0 = tidak terjadi *waiting*	4
			2 = terdapat *waiting* namun tidak mengganggu proses produksi	
			4 = *waiting* yang terjadi memperpanjang *lead time* produksi	
7	*Unnecessary motion*	Terdapat gerakan-gerakan yang menghambat waktu proses pengerjaan	0 = tidak terjadi *unnecessary motion*	2
			2 = terdapat *unnecessary motion*namun tidak mengganggu proses produksi	
			4 = terdapat *unnecessary motion*yang mengganggu proses produksi dan memperpanjang *lead time*	

Lampiran 4 Jawaban Kuesioner *Leader Packer* 3

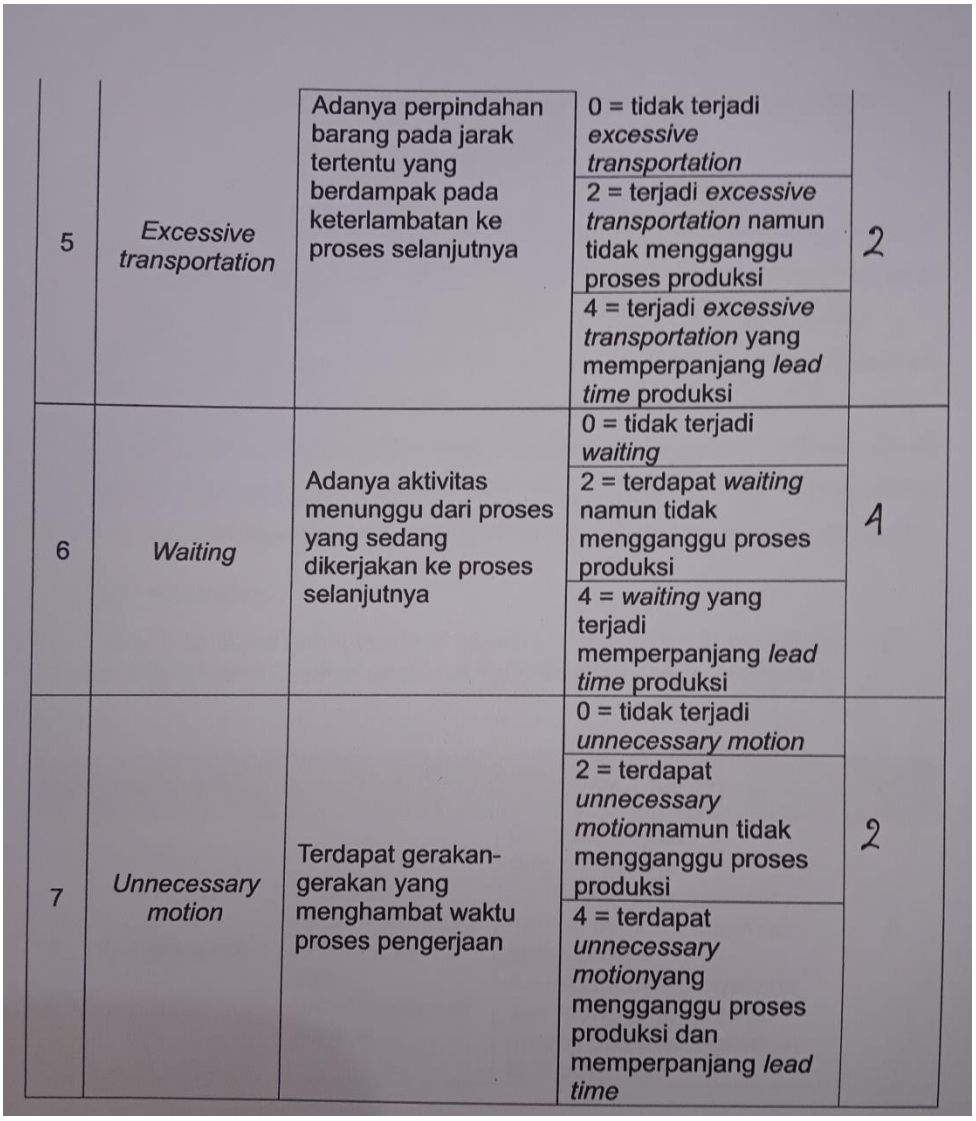


Nama : Artia Noer H

Jabatan : Leader Packing

No	Jenis *Waste*	Deskripsi	Pembobotan	Bobot
1	*Overproduction*	Produksi berlebihan yang berdambak pada penyimpanan di gudang	0 = tidak terjadi *overproduction*	0
			2 = terjadi *overproduction* namun tidak mengganggu aliran proses	
			4 = terjadi *overproduction* dan mengganggu aliran proses dan meningkatkan *inventory cost*	
2	*Defect*	Cacat produk karena terdapat kesalahan pada proses produksi berlangsung sehingga menyebabkan *rework*	0 = tidak terjadi *defect*	2 (logpin)
			2 = terjadi *defect* dan mengakibatkan *rework*	
			4 = terjadi *defect* dan ditemukan oleh *customer*	
3	*Unnecessary inventory*	Adanya persediaan berlebih yang berdampak pada meningkatnya biaya penyimpanan dan meningkatnya waktu tunggu	0 = tidak terjadi *unnecessary inventory*	0
			2 = terdapat *inventory* yang tidak perlu namun tidak mengganggu proses produksi	
			4 = terdapat *inventory* yang mengganggu aliran proses dan menyebabkan biaya tambahan	
4	*Inappopriate processing*	Terdapat kegiatan atau aktivitas yang tidak diperlukan atau di luar dari proses pengerjaan	0 = tidak terjadi *inappropriate processing*	2
			2 = terjadi *inappropriate processing* namun tidak signifikan terhadap hasil proses	
			4 = terjadi *inapproriate processing* dan menimbulkan efek yang signifikan terhadap hasil proses	

Lampiran 4 Jawaban Kuesioner *Leader Packer* 3 (lanjutan)



5	*Excessive transportation*	Adanya perpindahan barang pada jarak tertentu yang berdampak pada keterlambatan ke proses selanjutnya	0 = tidak terjadi *excessive transportation* 2 = terjadi *excessive transportation* namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terjadi *excessive transportation* yang memperpanjang *lead time* produksi	2
6	*Waiting*	Adanya aktivitas menunggu dari proses yang sedang dikerjakan ke proses selanjutnya	0 = tidak terjadi *waiting* 2 = terdapat *waiting* namun tidak mengganggu proses produksi 4 = *waiting* yang terjadi memperpanjang *lead time* produksi	4
7	*Unnecessary motion*	Terdapat gerakan-gerakan yang menghambat waktu proses pengerjaan	0 = tidak terjadi *unnecessary motion* 2 = terdapat *unnecessary motion*namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terdapat *unnecessary motion*yang mengganggu proses produksi dan memperpanjang *lead time*	2

Lampiran 5 Jawaban Kuesioner *Leader Packer* 4

Nama : TRI UTAMI

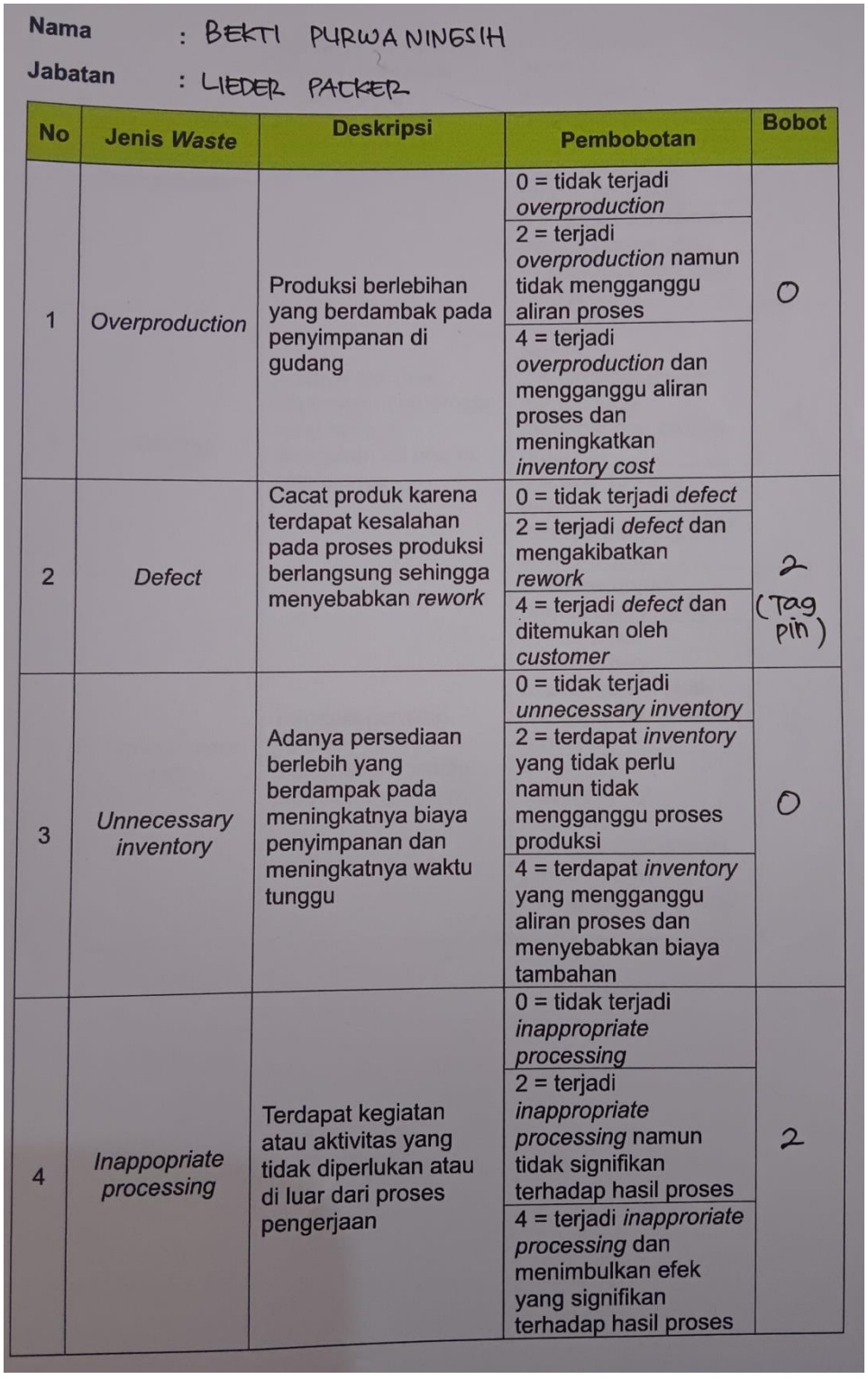
Jabatan : Leader Parking

No	Jenis *Waste*	Deskripsi	Pembobotan	Bobot
1	*Overproduction*	Produksi berlebihan yang berdambak pada penyimpanan di gudang	0 = tidak terjadi *overproduction* 2 = terjadi *overproduction* namun tidak mengganggu aliran proses 4 = terjadi *overproduction* dan mengganggu aliran proses dan meningkatkan *inventory cost*	0
2	*Defect*	Cacat produk karena terdapat kesalahan pada proses produksi berlangsung sehingga menyebabkan *rework*	0 = tidak terjadi *defect* 2 = terjadi *defect* dan mengakibatkan *rework* 4 = terjadi *defect* dan ditemukan oleh *customer*	2 (Tag Pin)
3	*Unnecessary inventory*	Adanya persediaan berlebih yang berdampak pada meningkatnya biaya penyimpanan dan meningkatnya waktu tunggu	0 = tidak terjadi *unnecessary inventory* 2 = terdapat *inventory* yang tidak perlu namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terdapat *inventory* yang mengganggu aliran proses dan menyebabkan biaya tambahan	0
4	*Inappopriate processing*	Terdapat kegiatan atau aktivitas yang tidak diperlukan atau di luar dari proses pengerjaan	0 = tidak terjadi *inappropriate processing* 2 = terjadi *inappropriate processing* namun tidak signifikan terhadap hasil proses 4 = terjadi *inapproriate processing* dan menimbulkan efek yang signifikan terhadap hasil proses	2

Lampiran 5 Jawaban Kuesioner *Leader Packer* 4 (lanjutan)

5	*Excessive transportation*	Adanya perpindahan barang pada jarak tertentu yang berdampak pada keterlambatan ke proses selanjutnya	0 = tidak terjadi *excessive transportation* 2 = terjadi *excessive transportation* namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terjadi *excessive transportation* yang memperpanjang *lead time* produksi	2
6	*Waiting*	Adanya aktivitas menunggu dari proses yang sedang dikerjakan ke proses selanjutnya	0 = tidak terjadi *waiting* 2 = terdapat *waiting* namun tidak mengganggu proses produksi 4 = *waiting* yang terjadi memperpanjang *lead time* produksi	4
7	*Unnecessary motion*	Terdapat gerakan-gerakan yang menghambat waktu proses pengerjaan	0 = tidak terjadi *unnecessary motion* 2 = terdapat *unnecessary motion*namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terdapat *unnecessary motion*yang mengganggu proses produksi dan memperpanjang *lead time*	2

Lampiran 6 Jawaban Kuesioner *Leader Packer* 5

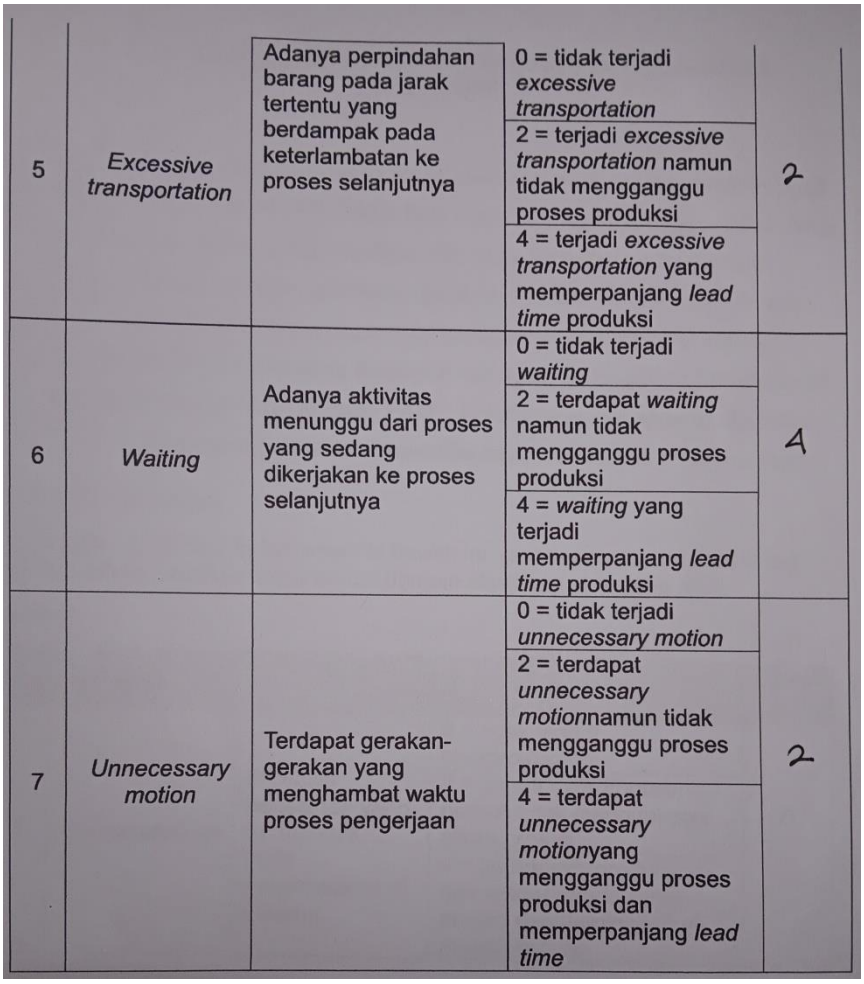


Nama : BEKTI PURWANINGSIH

Jabatan : LIEDER PACKER

No	Jenis *Waste*	Deskripsi	Pembobotan	Bobot
1	*Overproduction*	Produksi berlebihan yang berdambak pada penyimpanan di gudang	0 = tidak terjadi *overproduction* 2 = terjadi *overproduction* namun tidak mengganggu aliran proses 4 = terjadi *overproduction* dan mengganggu aliran proses dan meningkatkan *inventory cost*	0
2	*Defect*	Cacat produk karena terdapat kesalahan pada proses produksi berlangsung sehingga menyebabkan *rework*	0 = tidak terjadi *defect* 2 = terjadi *defect* dan mengakibatkan *rework* 4 = terjadi *defect* dan ditemukan oleh *customer*	2 (Tag pin)
3	*Unnecessary inventory*	Adanya persediaan berlebih yang berdampak pada meningkatnya biaya penyimpanan dan meningkatnya waktu tunggu	0 = tidak terjadi *unnecessary inventory* 2 = terdapat *inventory* yang tidak perlu namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terdapat *inventory* yang mengganggu aliran proses dan menyebabkan biaya tambahan	0
4	*Inappopriate processing*	Terdapat kegiatan atau aktivitas yang tidak diperlukan atau di luar dari proses pengerjaan	0 = tidak terjadi *inappropriate processing* 2 = terjadi *inappropriate processing* namun tidak signifikan terhadap hasil proses 4 = terjadi *inapproriate processing* dan menimbulkan efek yang signifikan terhadap hasil proses	2

Lampiran 6 Jawaban Kuesioner *Leader Packer* 5 (lanjutan)



5	*Excessive transportation*	Adanya perpindahan barang pada jarak tertentu yang berdampak pada keterlambatan ke proses selanjutnya	0 = tidak terjadi *excessive transportation* 2 = terjadi *excessive transportation* namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terjadi *excessive transportation* yang memperpanjang *lead time* produksi	2
6	*Waiting*	Adanya aktivitas menunggu dari proses yang sedang dikerjakan ke proses selanjutnya	0 = tidak terjadi *waiting* 2 = terdapat *waiting* namun tidak mengganggu proses produksi 4 = *waiting* yang terjadi memperpanjang *lead time* produksi	4
7	*Unnecessary motion*	Terdapat gerakan-gerakan yang menghambat waktu proses pengerjaan	0 = tidak terjadi *unnecessary motion* 2 = terdapat *unnecessary motion*namun tidak mengganggu proses produksi 4 = terdapat *unnecessary motion*yang mengganggu proses produksi dan memperpanjang *lead time*	2