DAFTAR PUSTAKA

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (2022), Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan, AK-Tekstil Solo

Hadi (2022), Penerapan Metode *Overal Equipment Effectiveness* (OEE) dalam Peningkatan Efisiensi Mesin *Batching Plant* , *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*

Assuari, (2008). *Pengertian Dan Pengawasan Proses Produksi PT Rineka Cipta. Jakarta.*

British Reatail Consortium. (2012). *Understanding Root Cause Aanalysis.* British Retai Consortium

Handayaningrat (2011), *Pengantar Studi dan Administrasi*, Gunung Agung

Kusumawati (2022). *Peneerapan Sistem Modal Usaha dan Likuidasi di Usaha Batik Tatsaka Desa Tampo Banyuwangi*. Jurnal Ekonomi dan Bisnis

Kurniawan, et al., (2023), Analisis Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Untuk Meningkatkan Efisiensi Mesin Penggiling Di PT Madu Baru, *Jurnal of Information Technology and Compare Science*

Kotler & Philip. (2004). Manajemen Pemasaran, Edisi Milenium, Jakarta: Prahalindo.

Kotler & Amstrong. (2017). Principles of Marketing.Harlow, United Kingdom: Pearson Education Limited.

Moleong (2016), pengertian wawancara dalam metode pengumpulan data, diakses dari http://repo.iain-tulungagung.ac.id/11113/6/BAB%20III.pdf.

Prawirosentono. (2001). Manajemen Operasi, Analisis dan Studi Kasus. Edisi Ketiga. Jakarta: PT. Bumi Aksara.

Render, Barry dan Jay Heyzer. (2005). Operation Management. Terjemahan oleh Ir. Kresnohadi Ariyoto, MBA Salemba Empat. Jakarta.

Saroyo, et al., (2023), Peningkatan Efektivitas Mesin Border SKY Berbasis *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Dan *Overall Resource Effectiveness* (ORE) Pada Garmen *Sun Embroidery*, *Jurnal Valtech*, 6(2)

Sugiyono. (2013). *Metode Penelitian Kuantitatif Kualitatif dan R & D*. Alfabeta Bandung

Suherman & Cahyana. (2019). *Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya, Jurnal Universitas Muhammadiyah Jakarta*

Tjiptono. (2012). Strategi Pemasaran. Andi.

Undang-Undang Nomor 13 Tahun 2003 tentang *Ketenagakerjaan*

Wahjono (2022), Struktur Organisasi, *Universitas Muhammadiyah Surabaya*

Wurara, et al., (2020), *Implementasi Sistem Informasi Pemerintahan Daerah Kota Manado*, Jurnal Jurusan Ilmu Pemerintahan

LAMPIRAN

Lampiran 1 Tabel daftar pertanyaan ke KASIE *autocutter*

DAFTAR PERTANYAAN	
Question	**Answer**
Siapa nama ibu	Meyar Diana Marini
Bekerja sebagai apa	KASIE bagian *autocutter*
Apa permasalahan yang paling sering terjadi di bagian autocutter	Ketidaktercapaian target *output*
Apa penyebab permasalahan tersebut terjadi	Karena ada perbedaan jumlah gelaran pada saat pemotongan sehingga target *output* tidak bisa tercapai
Kenapa ada perbedaan jumlah gelaran	Karena pemotongan di hari sebelumnya belum selesai sehingga perlu dilanjutkan di hari selanjutnya
Kenapa pemoongan hari sebelumnya tidak bisa diselesaikan	Karena *planning production* hari sebelumnya yang diberikan tidak bias diselesaikan
Kalau memang permasalahan ini terus berulang kenapa pihak PPIC tidak menyesuaikan p*lanning production*nya	Saya tidak bias menjawab mas karena itu ranahnya PPIC