RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma ll Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik kerja lapangan bertempat di PT PB atau lebih tepatnya PT SGK yang berlokasi di Desa Blumbang, Kecamatan Klego, Kabupaten Boyolali. Praktik kerja lapangan dilaksanakan mulai dari tanggal 15 April 2024 - 31 Mei 2024. PT PB merupakan perusahaan yang khusus memproduksi pakaian jadi yang produksinya sebagian besar diekspor ke luar negeri. Perencanaan dan pengendalian produksi, pengendalian mutu dilakukan dari kedatangan material atau bahan baku, barang setengah jadi hingga produk jadi (garmen) untuk memastikan garmen yang diproduksi sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan oleh *buyer*. Jumlah karyawan PT SGK sampai dengan bulan Mei 2024 adalah 3.704 orang yang dibagi berdasarkan tingkat pendidikan. Salah satu produksi dari PT SGK adalah *Geared Shorts Style* 32XXX03, celana pendek untuk kegiatan sehari-hari atau di luar ruangan, celana pendek ini terbuat dari kain nilon ripstop dan anti air. Jumlah produksi produk *Geared Shorts Style* 32XXX03 pada bulan januari sampai Mei 2024 berjumlah 211.700 pcs. Pada proses penjahitan *Geared Shorts* ditemukan beberapa *defect* seperti *shading*, *unbalance, join stitch, inconsistent stitching, twist, broken, puckering, needle hole, tight tension, skipped stitching, plead, run of stitch, loop, oil stain, trimming,* dan *crease mark.* Berdasarkan data *actual repair* yang diambil dari pengamatan yang dilakukan di *line* 8 maka dapat diketahui frekuensi *defect* yang sering terjadi yakni *inconsistent stitching* (jahitan tidak sesuai dengan jalur jahitan yang telah ditentukan) pada bagian *Waistband Geared Shorts* dengan frekuensi 39 kali selama 5 hari masa observasi. Adapun tahapan proses pembuatan *Waistband Geared Shorts Style* 32XXX03 yaitu *steam interlining waistband* dua kali, *join layer waistband* dan *layer loop, folding waistband, marking waistband shell* dan *elastic, cut loop, marking loop, join waistband* ke *body, button hole waistband* dua kali, *join* ujung *wistband* dan *attach label, stitch gather area with elastic, marking , cut elastic, tack before close waistband* empat kali dan *cut, stitch close waistband, tack back rise before variasy waistband, stitch upper variasy waistband, stitch ujung waistband.* Faktor penyebab *defect inconsistent stitching* pada *Waistband Geared Shorts* sering terjadi karena beberapa faktor yaitu manusia, mesin, material dan lingkungan. Akibat dari *defect* ini yaitu penurunan kualitas produk, penambahan waktu produksi, dan penyimpangan dari komen *buyer* pada *pilot sample*. Usulan perbaikan yang ditawarkan yaitu: faktor manusia, *supervisor* dapat melakukan kerjasama dengan tim IE, manajemen dapat memberikan waktu jeda untuk operator disela jam kerja, faktor mesin, perawatan *preventive* terhadap *puller* mesin, penambahan tim mekanik, faktor material, penambahan alat bantu tambahan berupa kuningan besi, faktor lingkungan, pengadaan *blower* atau pengadaan mesin pendingin.