DAFTAR PUSTAKA

Anonim. (2022) *Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.* Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Antonius, MB (2018). Analisis penyebab kerusakan hot roler table dengan menggunakan metode *failure mode and effect analysi*s (FMEA). *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya* , *4* (1), 1-8.

Budiasih, Y. (2012). Struktur organisasi, desain kerja, budaya organisasi dan pengaruhnya terhadap produktivitas studi kasus karyawan pada PT XX di Jakarta. *Likuiditas: Jurnal Riset Akuntansi dan Manajemen* , *1* (2), 99-1.

Cahyabuana, B. D., & Pribadi, A. (2015). Konsistensi Penggunaan Metode FMEA (Failure Mode Effects and Analysis) terhadap Penilaian Risiko Teknologi Informasi (Studi kasus: Bank XYZ). Institut Teknologi Sepuluh Nopember, 9.

Fatihudin, D., & Firmansyah, A. (2019). *Pemasaran Jasa (strategi, mengukur kepuasan dan loyalitas pelanggan)* . Publikasikan lebih dalam.

Firdaus, H., & Widianti, T. (2015). Failure mode and effect analysis (FMEA) sebagai Tindakan Pencegahan pada Kegagalan Pengujian. Dalam *Pertemuan Tahunan tentang Pengujian dan Mutu* (Vol. 2015, hlm. 131-147).

Hairiyah, N., Amalia, RR, & Luliyanti, E. (2019). Analisis statistic quality control (SQC) pada Produksi roti di Aremania Bakery. *Industria: Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri* , *8* (1), 41-48.

Herawati, H., & Mulyani, D. (2016). Pengaruh kualitas bahan baku dan proses produksi terhadap kualitas produk pada UD. Tahu Rosydi Puspan Maron Probolinggo. *E-Prosiding UNEJ* , 463-482.

Idris, M. (2024). *Info UMR Sukoharjo 2024 dan Daerah Lain di Solo Raya,* diakses dari https://money.kompas.com/read/2024/01/19/204103126/info-umr-sukoharjo-2024-dan-daerah-lain-di-solo-raya, pada 8 Juni 2024.

Kibtiyah, K. (2023). Rancang Bangun Aplikasi Arsip Berbasis Mobile Untuk Pencarian Dokumen pada Gudang Arsip di CV Santoni Sukabumi. *Jurnal Sistim Informasi dan Teknologi*, 187-192.

Lengkey, TS, Kawet, L., & Palandeng, ID (2014). Perencanaan Produksi Produk Kecap dan Saos Pada CV. Fani Jaya. *Jurnal EMBA: Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis Dan Akuntansi* , *2* (3).

Makbul, M. (2021). *Metode Pengumpulan Data dan Instrumen Penelitian.* Diakses dari, https://doi.org/10.31219/osf.io/svu73 pada 5 Juni 2024.

Maryulina, A. (2010). *Analisis Pemeliharaan Mesin Produksi Pada* PT *P&P Bangkinang Di Desa Simalinyang* (Disertasi Doktor, Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau).

Neraca. (2019). *Kementerian Perindustrian*. diakses dari https://kemenperin.go.id/artikel/21230/Kemenperin:-Industri-Tekstil-dan-Pakaian pada 28 Mei 2024.

Nugrohoadhi, A. (2015). Pengorganisasian dokumen dalam kegiatan kepustakawanan. *Khizanah Al-Hikmah: Jurnal Ilmu Perpustakaan, Informasi, Dan Kearsipan* , *3* (1), 1-10.

Oktaviana, AC, & Auliandri, TA (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Meja Dan Kursi Menggunakan Diagram Pareto Dan Fishbone Pada PK. SKM JATI. *INOBIS: Jurnal Inovasi Bisnis dan Manajemen Indonesia* , *6* (4), 559-572.

Pambudi, YDS, & Sari, IA (2019). Alternatif Perancangan Tata Letak Mesin Produksi di CV. Anugerah Sukses Sejahtera. *JISO: Jurnal Optimasi Industri dan Sistem* , *2* (2), 49-54.

Pambudy, AP (2017). Pengaruh Pengendalian Produksi Terhadap Kegagalan Produk Songkok Pada Ud. Cahaya Bintang Pandantoyo Kalitengah Kabupaten Lamongan. *Jurnal Ekbis* , *17* (1), 12-Halaman.

Paquita, EV, & Laksono, PW (2022, Juli). Upaya Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Fmea Serta Pendekatan Kaizen di PT Dan Liris. Dalam *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC* (hlm. 1-11).

Pratama, FS, & Suhartini, S. (2019). Analisis Kecacatan Produk Dengan Metode Seven Tools Dan Fta Dengan Mempertimbangkan Nilai Risiko Dengan Metode Fmea. *Jurnal Senopati: Keberlanjutan, Ergonomi, Optimasi, dan Penerapan Teknik Industri* , *1* (1), 43-51.

Pratama, R. (2018). Pengaruh Modal, Lokasi Dan Jenis Dagangan Terhadap Pendapatan Pedagang Pasar. *Jurnal Mitra Manajemen* , *2* (3), 239-251.

PT Dan Liris, (2024). *Distribusi Tenaga Kerja dan Tingkat Pendidikan.* Sukoharjo.

PT Dan Liris (2024). *Flow Chart Perencanaan Produksi PT Dan Liris.* Sukoharjo.

PT Dan Liris (2024). *Jumlah Defect Produk, Sample Produksi, Perawatan dan Pemeliharaan Mesin PT Dan Liris*. Sukoharjo.

PT Dan Liris, (2024). *Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.* Sukoharjo.

PT Dan Liris, (2024). *Struktur Organisasi dan Uraian Tugas.* Sukoharjo.

PT Dan Liris, (2024). *Pembinaan, Pengembangan, Pengupahan dan Tunjangan Karyawan.* Sukoharjo.

PT Dan Liris (2024). *Dan Liris,* diakses dari http://www.danliris.com/index.php/id/ pada 30 Maret 2024.

Rabiah, S. (2019). Manajemen Pendidikan tinggi dalam meningkatkan mutu pendidikan. *Jurnal Sinar Manajemen* , *6* (1), 58-67.

Rodin, R. (2021). *Dasar-Dasar Organisasi Informasi: Teori dan Praktik Pengorganisasian Dokumen Perpustakaan dan Informasi* . Lembaga Cakra Brahmana Lentera.

Samsori (2017), *Gambar Pola Kemeja Pria dan Keterangannya, diakses dari* https://penjahitgoblog.blogspot.com/2017/02/gambar-pola-baju-kemeja-pria-dan.html?m=1, pada 5 Juni 2024.

Suherman, A., & Cahyana, BJ (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kerugian dan Penyebabnya. *Prosiding Semnastek*

Undang-Undang Cipta Kerja No. 11 Tahun 2020 Tentang Cipta Kerja, diakses dari https://peraturan.bpk.go.id/Details/149750/uu-no-11-tahun-2020, pada 31 Mei 2024

Undang-Undang Republik Indonesia UU No 24 Tahun 2011 pasal 6 ayat (2) tentang *Badan Penyelenggara Jaminan Sosial,* diakses pada https://www.bpjsketenagakerjaan.go.id/assets/uploads/peraturan/09012015_101207_uu_24_11_bpjs.pdf, pada 8 Juni 2024

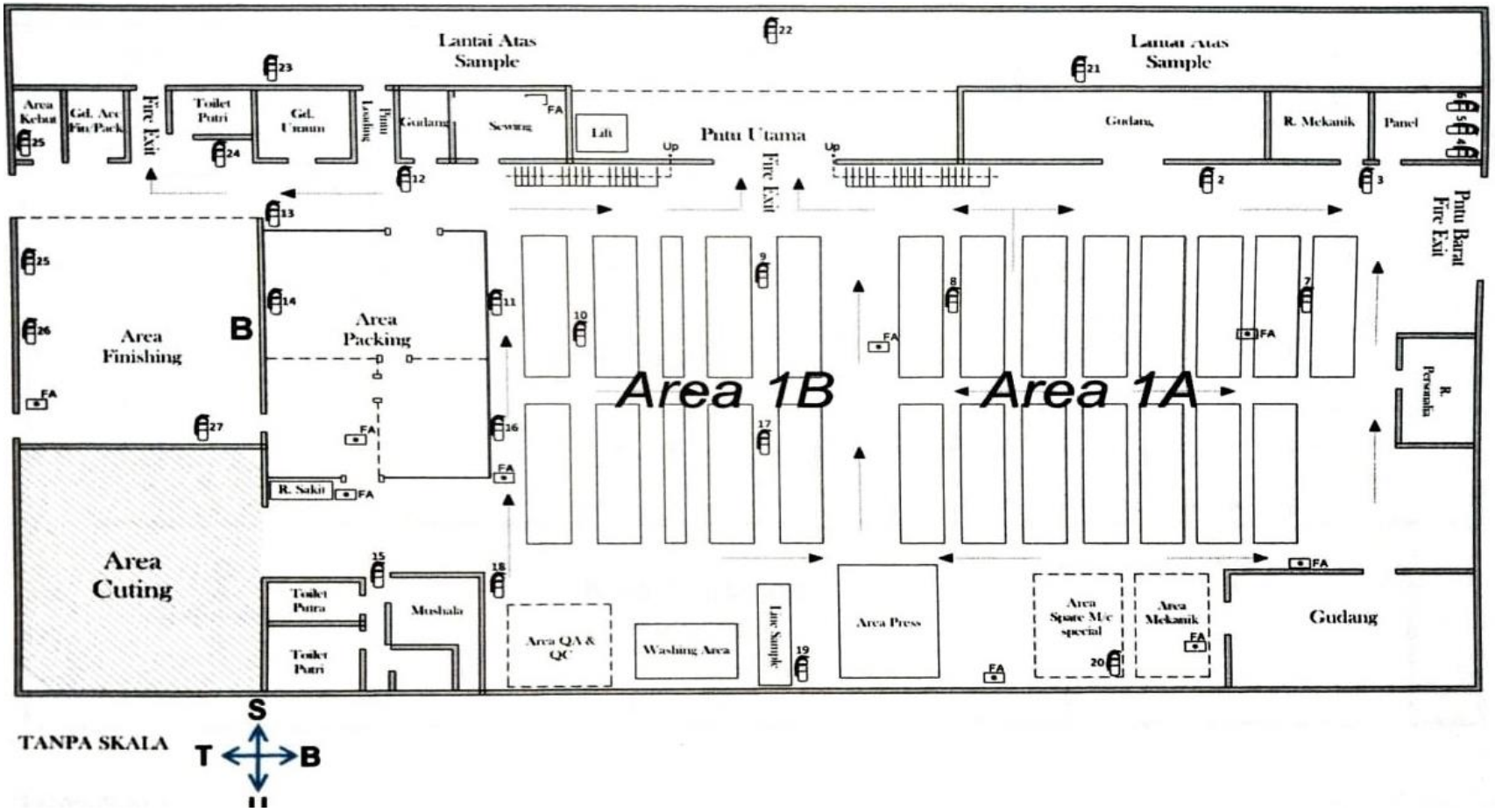
Warkianto Widjaja, MT, Abdul Munim, SE, Sutaguna, INT, Par, SST, Par, M., Aghivirwiati, GA, ... & Par, M. (2022). *Manajemen Produksi Dan Operasi* . Cendikia Mulia Mandiri.

Zahri, C. (2018). Analisis Pola Produksi Guna Meminimalkan Biaya Produksi Pada PT Gergas Utama Medan. *Warta Dharmawangsa* , (55).

Zhagi, A., Agustia, F., & Priatna, BA (2020). Perencanaan Produksi dan pengendalian berorientasi pada kombinasi metode MRP dan MILP. *Jurnal EurekaMatika* , *8* (1), 56-69.

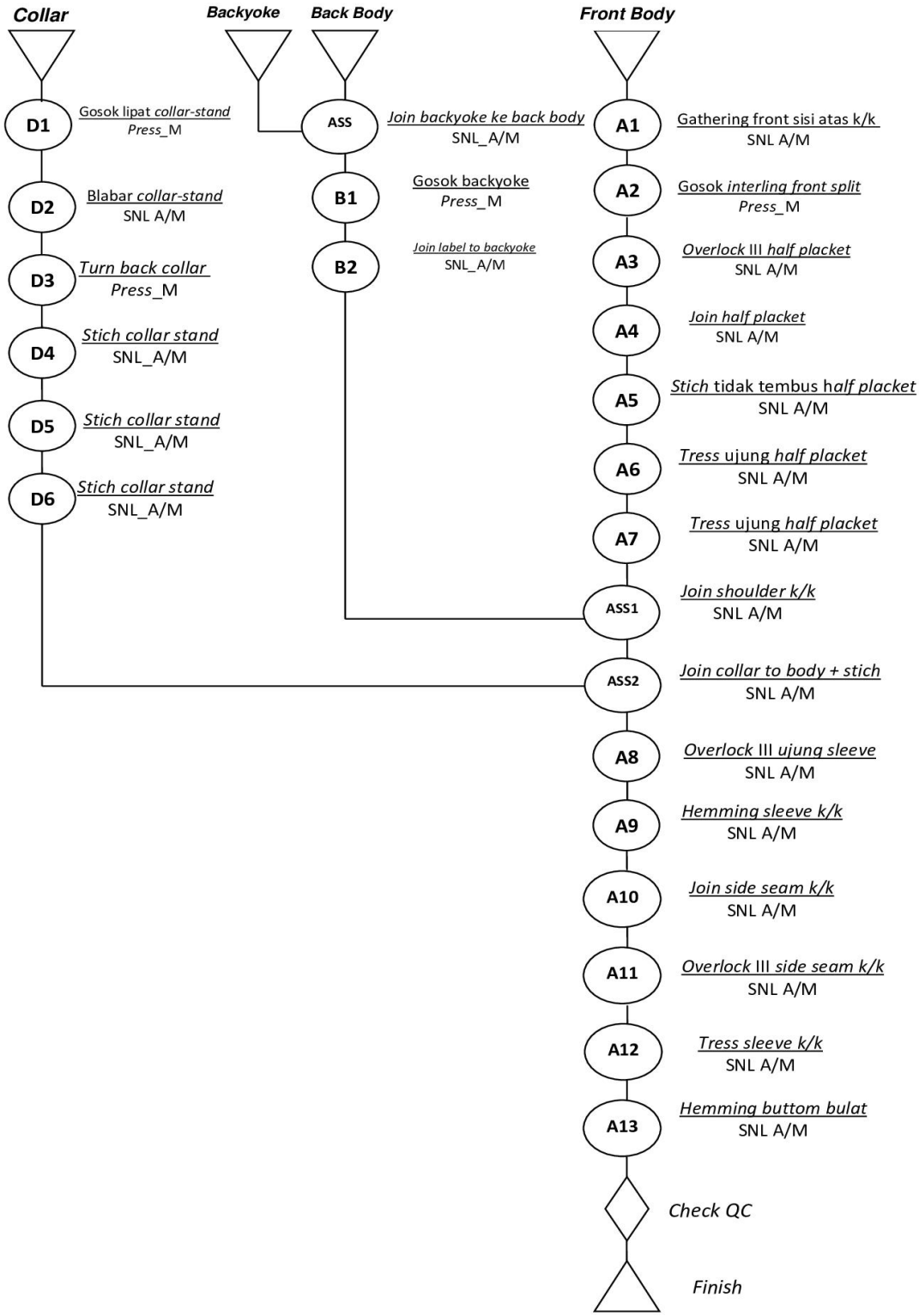
LAMPIRAN

Lampiran 1 *Layout* Departemen *Sewing* K1A



Sumber: Bagian *sewing* K1A, PT Dan Liris

Lampiran 2 *Operation Process Chart* (OPC) *Ladies Blouse* BDI-297



Sumber: Data Pribadi, Mei 202