DAFTAR PUSTAKA

Adnan, A. N., Arbaii, N.A., & Ismlail, A. (2016). *Improvement of Overall Efficiency of Production Line by Using Line Balancing. ARPN Journal of Engineering and Applied Sciences.*

Ahyari. (1999). *Manajemen Produksi dalam Sistem Produksi.* Cetakan keempat. BPFE-Yogyakarta.

Anonim. (2003). *Pengertian Ketenagakerjaan.* https://kemenperin.go.id/kompetensi/UU_13_2003.pdf. Diakses pada tanggal 7 Juni 2024

Anonim. (2003). *Undang-Undang Republik Indonesia Nomor 13 Tahun 2003 pasal 88 Tentang Pengupahan*. Diakses pada https://kemenperin.go.id/kompensasi/UU_13_2003.pdf, pada 19 Juni 2024.

Anonim. (2009). *Root Cause Analisy*. https://slidetodoc.com/analisis-data-dan-informasi-swot-analysis-root-cause/. Diakses pada 30 April 2024.

Anonim. (2012). *Pengertian Pembinaan.* https://kbbi.web.id/pembinaan. Diakses pada 18 Mei 2024.

Anonim. (2014) *Sejarah Perusahaan PT Dan Liris*. https://r.search.yahoo.com/_ylt=Awrx_Y8vuWJmhNEAHxDLQwx.;_ylu=Y29sbwNzZzMEcG9zAzEEdnRpZAMEc2VjA3Ny/RV=2/RE=1717774768/RO=10/RU=http%3a%2f%2fwww.danliris.com%2f/RK=2/RS=YOKV1iEXfZYLgzOtvlotI6eb1d8-. Diakses pada 18 Mei 2024.

Anonim. (2021) : *Definition of Marketing. Retrieved September 2021, from https://www.ama.org/the-definition-ofmarketing-what-is-marketing/*, diakses pada tanggal 27 Mei 2024.

Anonim. (2023). *Buku Pedoman Penulisan Praktik Lapangan Kerja Surakarta.*

Anonim. (2023). *Root Cause Analysis (RCA) Pengertian, manfaat, & langkahnya*. https://www.ruangkerja.id/blog/mengenal-root-cause-analysis. Diakses pada 10 Juni 2024.

Anonim. (2024). *Struktur Organisasi Perusahaan*. PT Dan Liris

Anonim. (2024). *Daftar Golongan Operator Produksi*. PT Dan Liris

Anonim. (2024). *Data Karyawan Produksi Divisi Garmen*. PT Dan Liris

Assauri, S. (2004). *Tujuan Pemeliharaan Mesin*. Jakarta: Rajawali Press.

Assauri, S. (2008). *Manajemen Produksi dan Operasi*.

Eddy, Y.S (2020). *Penyelesaian Penyebab Bottle Neck Article SOT 2875 Pada Proses Join Collar di PT Ameya Livingstyle Indonesia*.

Haque, M. T., Hossain, M. R., & Hasan , M.S. (2018). *Bottleneck Problem Reduction Of A Garment Manufacturing Industry In Bangladesh By Using Line Balancing Technique. International Journal Of Research In Advanced Engineering And Technology*.

Kurnianingtias, M., Heryadi, A.R., Purwanningrum, D., Astrini, G.Y., Khairunnisa, H., Sari, L.N.I. (2021). *Analisis Penyelesaian dan Permasalahan Bottleneck Pada Lini Produksi Di Pabrik Tekstil Dengan Metode Kaizen*.

Monoarfa, M.I., Hariyanto, Y., Rasyid, A. (2021). *Analisis Penyebab Bottleneck pada Aliran Produksi Briquette Chacoal dengan Menggunakan Diagram Tulang Ikan.*

Mulyadi. (2000). *Akuntansi Biaya*, Edisi 10. Yogyakarta: Aditya Media.

Nasution, A.H. 2003. *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu Cetakan Pertama.

Prawirosentono, S (2004) : *Filosofi Baru Tentang Manjemen Mutu Terpadu Total Quality Management Abad 21 Studi Kasus Dan Analisis*. Jakarta: PT.Bumi Aksara. Hal. 169

Robbins, C. (2007). *Perilaku Organisasi*. Jakarta: PT. Prenhallindo.

Subawa, A.F. (2016). *Penerapan Kaizen Dalam Meningkatkan Efisiensi Dan Kualitas Produk Pada Bagian Banbury PT Bridgestone Tire Indonesia*.

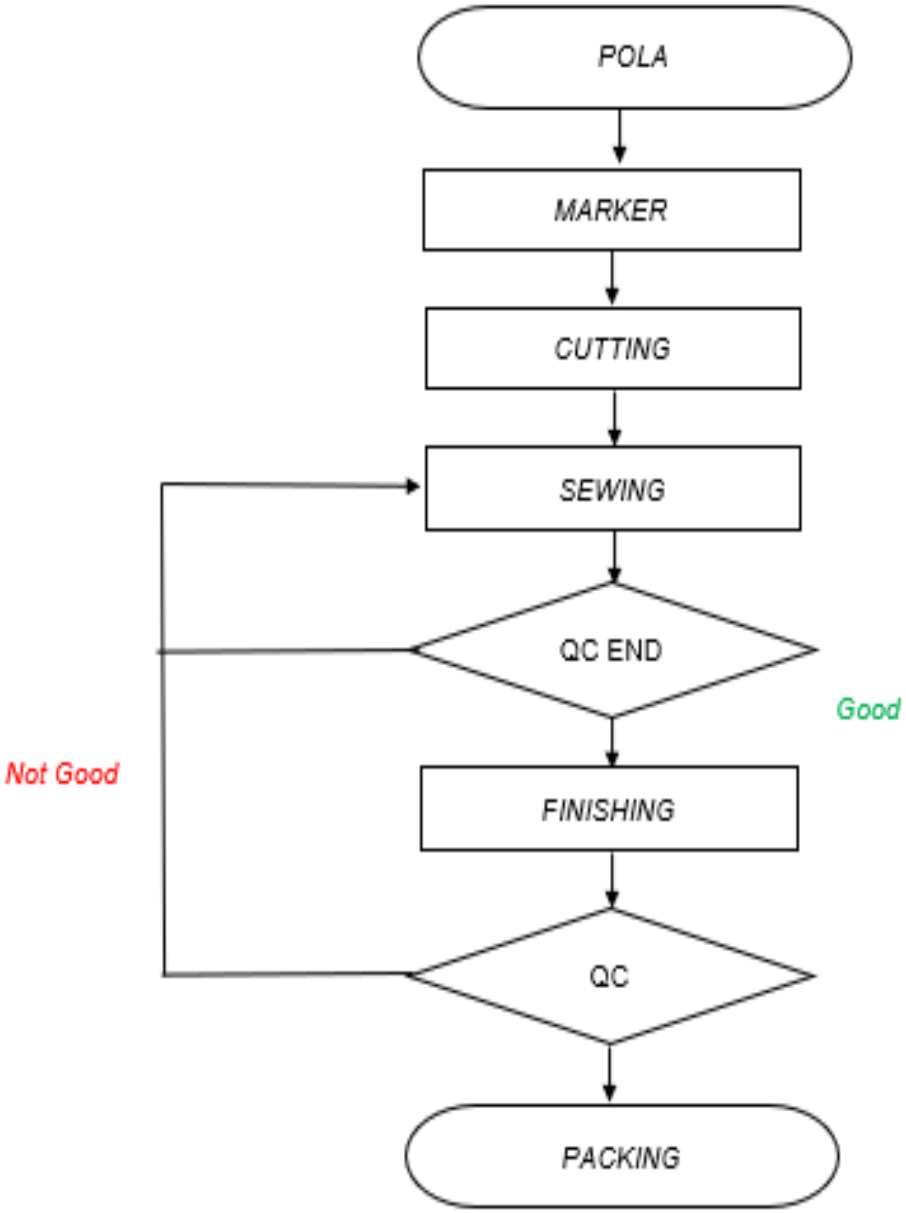
Sugiyono. (2013). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan RD.* Bandung: Alfabeta.

Sumayang, L. 2003. *Dasar-dasar Manajemen Operasi.* Jakarta: Salemba Empat.

Tri D., Rakhmanita A., Anggraini. (2019). *Implementasi Kaizen Dalam Meningkatkan Kinerja (Studi Kasus Perusahaan Manufaktur Di Tangerang*).

LAMPIRAN

Lampiran 1 *Flow Chart* Proses Produksi



Lampiran *2 Operation Breakdown*

No	Urutan Proses		Grade Proses	Smv (Menit)	Target Pcs/Jam	Keb Operator	Keb Benang
B	*SEWING*						
	BADANAN						
1	Gambar badanan depan l/d	manual	A	1,919	31	1,86	
2	Blabar bd depan l/d	SNC	B	1,191	50	1,15	4,8
3	Tress bdn a/b stlh blabar	SNL	C	0,473	127	0,46	0,6
4	Join neck round blk + potong badanan	SNL	B	0,993	60	0,96	4
5	Gosok buka neck round belakang	Press	D	0,263	228	0,25	
6	Blabar pleat l/d kk luar	SNL	A	2,325	26	2,25	2,4
7	Gosok pleat kk	Press	B	1,039	58	1,00	
8	Pasang care label	SNL	D	0,172	349	0,17	0,3
9	Cekris+jahit bantu neck round blkg	SNL		0,797	75	0,77	0,6
10	Der label	SNL	D	0,161	374	0,16	0,3
11	Ps label	SNL	D	0,321	187	0,31	0,3
12	Der tape shoulder+join shoulder	SNL	B	1,033	58	1,00	6,0
13	Nutup shoulder kell	SNL	A	2,284	26	2,021	6,0
14	Der badan depan	SNL	A	1,218	49	1,18	4,8
15	Overlock IV pasang lengan k/k	OL_4	B	1,069	56	1,03	33,5
16	Overlock IV s.seam k/k	OL_4	B	1,104	54	1,07	32,0
17	Overlock III sebelum VC lengan	OL_3	D	0,374	160	0,36	19,0
18	Vc jr II lipat lengan k/k	OD	A	1,494	40	1,44	25,5
19	Tress vc lengan k/k	SNL	C	0,473	127	0,46	0,6
20	Overlock III sebelum VC bottom	OL_3	D	0,385	156	0,37	24,7
21	VC jr II lipat bottom hemming	OD	A	1,68	36	1,62	31,5
22	Sortir final+ukur krah ladies	manual	B	1,113	54	1,08	
23	Ukur body	manual	D	0,397	151	0,38	

SUMMARY	SMV		HOURS		TARGET PCS/JAM	EFF (%)	KEB. BENANG/PCS	
CUTTING	3,731	12%	62,18	12%	58	100%	SEW	197,17 m/pcs
					52	90%		
SEWING	22,747	73%	379,12	73%	58	100%	LABEL	0,30 m/pcs
					52	90%		
					46	80%		
					44	75%		
FINISHING	4,312	14%	71,87	14%	58	100%	TAPE	0,60 m/pcs
PACKING	0,253	1%	4,22	0,8%	58	100%		
TOTAL	31,044	100%	517,40	100%			TOTAL	198,07 m/pcs