LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB

Kasus Praktik : Peningkatan Nilai *Line Balancing Rate* pada *style* S2XXXXXXX pada *Hanger Line* 1

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

Aji Pangestu Sinung Wibowo 2203032

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB

Kasus Praktik : Peningkatan Nilai *Line Balancing Rate* pada *style* S2XXXXXXX pada *Hanger Line* 1

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

Aji Pangestu Sinung Wibowo 2203032

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB

Kasus Praktik : Peningkatan Nilai *Line Balancing Rate* pada *style* S2XXXXXXX pada *Hanger Line* 1

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

Aji Pangestu Sinung Wibowo 2203032

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Andhi Sukma H, SAP., M.M.

Pembimbing II : Winarsih S.Pd.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PB

Kasus Praktik : Peningkatan Nilai *Line Balancing Rate* pada *style* S2XXXXXXX pada *Hanger Line* 1

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

Aji Pangestu Sinung Wibowo 2203032

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
Andhi Sukma H, SAP., M.M.	Winarsih S .Pd.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji Tanggal

.....
NIP.....

Ketua Program Studi Tanggal
Teknik Pembuatan Garmen

Hamdan S. Bintang, S.T., M.M. NIP.
196510061990031005

Direktur Tanggal

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunianya sehingga penulis dapat menyelesaikan PKL di PT PB yang berlokasi di Desa Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah dengan lancar, yang kemudian dilanjutkan dengan penulisan laporan PKL. Dalam penulisan laporan maupun pelaksanaan PKL, penulis mendapatkan bantuan, dukungan, semangat, serta bimbingan dari semua pihak baik bersifat moril maupun materil. Oleh karena itu dalam kesempatan ini penulis ingin menyampaikan terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hamdan S. Bintang, S.T., M.M selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Andhi Sukma H, SAP .,M.M. selaku Dosen Pembimbing 1 dan Ibu Winarsih S .Pd., selaku Dosen Pembimbing 2 yang telah membimbing dalam penyusunan laporan PKL ini.
4. Seluruh dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Ibu Agustina Indri, S.Pd,, *Human Resoureces Management Green Office* selaku penanggung jawab PKL di PT PB.
6. Ibu Nurul Amaliah, *Industrial Engineering* selaku instruktur atau mentor PKL di PT PS2.
7. Para staf dan karyawan di PT PS2 yang sangat membantu selama pengambilan data di lapangan.
8. Orang Tua serta teman-teman yang telah ikut serta mendukung membantu selama proses PKL (PKL) hingga selesai.

Penulis menyadari bahwa masih terdapat banyak kesalahan dan kekurangan dalam penulisan ini, kritik dan saran yang membangun sangat penulis perlukan. Semoga laporan PKL ini dapat bermanfaat.

Surakarta,9 Juni 2024

Aji Pangestu S.W

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR 6
DAFTAR GAMBAR 8
DAFTAR TABEL 9
RINGKASAN ..... **Error! Bookmark not defined.**
BAB 1 PENDAHULUAN ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.1 Latar Belakang PKL ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.3 Manfaat PKL ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.4 Tujuan PKL ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.5 Metode Pengumpulan Data ..... **Error! Bookmark not defined.**
BAB 2 BAGIAN UMUM PERUSAHAAN ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan ... **Error! Bookmark not defined.**
2.2 Struktur Organisasi ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.3 Pemodalan dan Pemasaran ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.4 Ketenagakerjaan ..... **Error! Bookmark not defined.**
BAB 3 BAGIAN PRODUKSI ..... **Error! Bookmark not defined.**
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .. **Error! Bookmark not defined.**
3.2 Produksi ..... **Error! Bookmark not defined.**
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin ..... **Error! Bookmark not defined.**
3.4 Pengendalian Mutu ..... **Error! Bookmark not defined.**
BAB 4 DISKUSI ..... **Error! Bookmark not defined.**
4.1 Latar Belakang ..... **Error! Bookmark not defined.**
4.3 Pembahasan ..... **Error! Bookmark not defined.**
4.2 Identifikasi Masalah ..... **Error! Bookmark not defined.**
BAB 5 PENUTUP ..... **Error! Bookmark not defined.**
5.1 Kesimpulan ..... **Error! Bookmark not defined.**
5.2 Saran ..... **Error! Bookmark not defined.**
DAFTAR PUSTAKA ..... **Error! Bookmark not defined.**
LAMPIRAN ..... **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 *Buyer* PB tbk 4
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT PSS 2 6
Gambar 3. 1 Alur Proses Produksi 17
Gambar 3. 2 *Form Line Balancing Rate* (LBR) 18
Gambar 3. 3 Jenis Jenis Produksi di PT PB 21
Gambar 3. 4 *Layout* penempatan mesin *Hanger Line* 1 23
Gambar 4. 2 Grafik *Line Balancing* 1 34
Gambar 4. 4 *Line Balancing* 1..... 35
Gambar 4. 6 Grafik *Line Balancing* 2 39
Gambar 4. 8 Output *Hanger Line* 1 Syle S2XXXXXXX 40

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1Jam Kerja PT PSS 2 1
Tabel 2. 1 Pemilik Saham 10
Tabel 2. 3 Anak Usaha Terafiliasi PT PB tbk 10
Tabel 2. 4 Jumlah dan Tingkat Pendidikan PT Prima Sejati Sejahtera 2 12
Tabel 2. 5 Distribusi Tenaga Kerja 12
Tabel 3.1 Penjabaran dari Gambar 3.2 Form *Line Balancing Rate* (LBR) 19
Tabel 3. 4 Kebutuhan Mesin *Style* S2XXXXXXX 22
Tabel 3. 5 *Operation Breakdown Proces 1 Style* S2XXXXXXX 23
Tabel 3. 6 Tabel *Maintenance non sewing machine* 26
Tabel 3. 7 Pemeliharaan Mesin Harian 27
Tabel 3. 8 Pemeliharaan Mesin Mingguan 27
Tabel 4. 1 Data *Cycle Time* 32
Tabel 4. 2 Data *Cycle Time* (lanjutan) 33
Tabel 4. 3 *Line Balancing* Worksheet 1 34
Tabel 4. 4 Analisis dan penanganan dengan metode ECRS 36
Tabel 4. 5 Data *CycleTime* 2 37
Tabel 4. 6 *Line Balancing Worksheet* 2 39